

PUMALASTIC PU

Mastique de poliuretano para colagem e selagem de juntas.



DESCRIÇÃO

Mastique para selagem ou colagem, à base de poliuretano monocomponente.

COMPOSIÇÃO

Mastique monocomponente de base poliuretano. Classificado como elastômero de primeira categoria.

CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÕES

- Fácil de aplicar.
- Impermeável.
- Grande aderência sem necessidade de utilizar nenhum outro tipo de primário sobre a maioria dos materiais à base de cimento, pedra...
- Bom comportamento frente aos agentes atmosféricos e ao envelhecimento.
- Selagem de juntas de dilatação e estáticas.
- Selagem de telhas.
- Selagem de juntas entre painéis de betão, alumínio, ferro, madeira...
- Boa aderência sobre alumínio anodizado e argamassas.

SUPORTES

- Os suportes devem apresentar-se limpos, secos e isentos de pó, gordura ou qualquer outro contaminante. Sobre betão, esperar a sua secagem e a sua estabilização (mínimo 4 semanas).
- Deve-se confirmar a compatibilidade do mastique com o suporte em termos de aderência e compatibilidade química.

MODO DE EMPREGO

- Deve-se colocar previamente um fundo de junta de material não aderente ao mastique, com a finalidade de controlar a profundidade a preencher e que servirá como suporte durante a colocação. O fundo de junta não deve apresentar entalhes que possam causar um borbulhar da junta.
- Proteger as bordas da junta com uma fita adesiva para um melhor acabamento.
- Caso necessário, aplicar uma pequena camada de primário de poliuretano nos suportes. Depois da sua secagem aplicar por compressão, o fundo de junta flexível e não aderente ao cimento.
- Aplicar os cartuchos com pistola manual universal, perfurando a boca do cartucho e enroscado a boquilha de plástico. Aplicar por forma a evitar a oclusão de ar, mantendo a profundidade e inclinação da pistola constantes.
- Para as juntas de pequena largura, aplicar o mastique num único passo e para as juntas de grande largura aplicar em três passos, os dois primeiros sobre as bordas da junta e o terceiro sobre o fundo.
- Alisar o PUMALASTIC-PU com uma espátula molhada em água e sabão, apertando convenientemente o mastique contra as bordas e o fundo da junta. Retirar as fitas adesivas e raspar o mastique polimerizado. Não utilizar solventes.
- O mastique pode ser pintado após a sua total polimerização. Utilizar de preferência tintas em dispersão (acrílicas, vinílicas), realizar uma prova prévia.



REABILITAÇÃO PUMALASTIC PU

PRECAUÇÕES E RECOMENDAÇÕES

- Proteger de fontes de calor.
- Contém isocianatos reativos e pequenas quantidades de solvente. Aconselha-se trabalhar com boa ventilação e não fumar.
- Devido à sensibilidade dos poliuretanos aos raios ultravioleta, as cores claras sofrem uma evolução de cor que só afeta esteticamente e nunca as propriedades mecânicas e de estanqueidade do produto.
- Evitar o contacto com a pele. No caso de contacto com os olhos, lavar imediatamente com água.
- Conservar fora do alcance das crianças.
- Não aplicar com temperaturas inferiores a 5°C nem superiores a 30°C.

CONSUMO SEGUNDO DIMENSÕES (KG/M²)

Metros selado de junta por cartucho de 300 ml.

Largura juntas	Profundidade das juntas			
	8mm	10mm	12mm	15mm
8mm	4,8	3,8	3,2	2,5
10mm	3,8	3,1	2,5	2,0
15mm	2,5	2,0	1,7	1,3
20mm	1,9	1,5	1,2	1,0
25mm	1,5	1,2	1,0	0,8

Metros selado de junta por salsicha de 600 ml.

Largura juntas	Profundidade das juntas			
	8mm	10mm	12mm	15mm
8mm	9,3	7,5	6,2	5,0
10mm	7,5	6,0	5,0	4,0
15mm	5,0	4,0	3,3	2,6
20mm	3,7	3,0	2,5	2,0
25mm	3,0	2,4	2,0	1,6

APRESENTAÇÃO

Cartuchos: 12 unidades de 300 ml. Salsicha: 20 unidades de 600 ml. Armazenagem até 1 ano na sua embalagem original fechada, ao abrigo da intempérie e da humidade.

Reciclagem de embalagens



REABILITAÇÃO PUMALASTIC PU

DADOS TÉCNICOS

(Resultados estatísticos obtidos em condições standard)	
Composição	Poliuretano
Aspecto	Pasta tixotrópica
Conteúdo em sólidos	93% aprox.
Tempo de formação de pele (23°C, 50% HR)	Aprox 70 min
Resistência à colabilidade a 23°C (ISO 7390)	≤ 3.0mm
Resistência à colabilidade a 50°C (ISO 7390)	≤ 3.0mm
Temperatura de aplicação	+ 5°C ≤ T ≤ + 35°C
Largura máxima da junta	25 mm
Sobre junta polimerizada	
Cores	Branco, cinza, e terracota
Velocidade de polimerização	3mm/24h Aprox.
Dureza Shore A (DIN 53 505)	35-40
Módulo de elasticidade a 100°C (ISO 8339)	0,4-0.5 MPa

NOTA

As instruções quanto à forma de utilização são realizadas de acordo com os nossos ensaios e conhecimentos e não pressupõem um compromisso do GRUPO PUMA nem isentam o consumidor do exame e verificação dos produtos para a sua correta utilização. As reclamações devem ser acompanhadas da embalagem original para permitir a rastreabilidade adequada.

O GRUPO PUMA não se responsabiliza, em caso algum, pela aplicação dos seus produtos ou soluções construtivas por parte da empresa aplicadora ou demais sujeitos intervenientes na aplicação e/ou execução da obra em questão, limitando-se a responsabilidade do GRUPO PUMA exclusivamente aos possíveis danos atribuíveis direta e exclusivamente aos produtos fornecidos, individuais ou integrados em sistemas, devido a falhas no fabrico dos mesmos.

Em qualquer caso, o redator do projeto de obra, a direção técnica ou o responsável da obra, ou subsidiariamente a empresa aplicadora ou outros sujeitos intervenientes na aplicação e/ou na execução da obra em questão, devem certificar-se da idoneidade dos produtos atendendo às características dos mesmos, bem como as condições, suporte e possíveis patologias da obra em questão.

Os valores dos produtos ou soluções construtivas do GRUPO PUMA que em cada caso sejam determinados pela norma UNE ou qualquer outra aplicável, referirem-se exclusivamente às condições expressamente estipuladas na dita normativa e que vêm referidos, entre outros, a determinadas características do suporte, condições de humidade e temperatura, etc. sem que sejam exigíveis ensaios obtidos em condições diferentes, tudo isto de acordo com o expressamente estabelecido na normativa de referência.