REHABILITACIÓN



MORCEMREST® EF 50

Mortero de reparación monocomponente de alta resistencia reforzado con fibra para grandes espesores hasta 50 mm.





DESCRIPCIÓN

Mortero de reparación R4 monocomponente de alta resistencia para grandes espesores.

COMPOSICIÓN

Producto a base de cementos especiales, áridos seleccionados y aditivos, reforzado con fibras.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Mortero de reparación clase R4 según EN-1504-3
- Gran adherencia al hormigón y elevado módulo.
- Tixotrópico, sin descuelgue en aplicaciones en techos.
- Permeable al vapor de agua.
- Buena resistencia a cloruros.
- Resistente a ciclos de hielo-deshielo.
- Relleno de juntas entre secciones de hormigón, elementos prefabricados y juntas de dilatación.
- Retracción compensada para minimizar el riesgo de fisuración.
- Alta resistencia a la carbonatación.
- Resistente a la intemperie.
- Reparaciones de elementos estructurales tales como: columnas, vigas de puente, plantas de tratamiento, túneles, pilares con gran transferencia de carga.
- Regeneración del hormigón.

SOPORTES

- El soporte deberá estar sano, limpio, exento de grasas, aceites, polvo y partes mal adheridas (resistencia a tracción mínima de 1.5 MPa)
- En caso necesario, realizar una preparación del mismo utilizando preferentemente medios mecánicos y dejar al descubierto el hormigón sano.
- Los soportes absorbentes se humedecerán previamente hasta saturarlos, evitando el encharcamiento.
 aplicar MORCEMREST EF 50 una vez la superficie adquiera aspecto mate.
- En caso de que existan armaduras, deberán estar limpias de óxido, grasas, aceites y otras partículas mal
- Si están oxidadas se procederá a su limpieza mediante chorro de arena o mediante cepillo de púas metálicas. Proteger de la corrosión con IMPLAREST C.
- En uniones de paramentos verticales y horizontales ensanchar la junta de unión cortándola hasta unos 10 mm de ancho con una sierra radial, eliminando posteriormente el material cortado.



REHABILITACIÓN MORCEMREST_® EF 50

MODO DE EMPLEO

Mezcla del mortero:

 Añadir las 2/3 partes de agua prevista (3,5-4l) y mezclar progresivamente la totalidad del polvo mientras se va removiendo. Posteriormente añadir el agua restante y mezclar durante 2 minutos mas. No preparar más material del que se vaya a utilizar durante 30 minutos (a +20°C).

Aplicación:

- Aplicar MORCEMREST EF 50 con llana o proyectado con pistola, presionando para asegurar la adhesión y compactar el material firmemente.
- MORCEMREST EF 50 se puede aplicar en varias capas, siendo el espesor mínimo por capa de 5 mm. En superficies verticales pueden aplicarse espesores de hasta 50 mm sin ayuda de encofrados. En superficies horizontales el espesor máximo es de 100 mm.
- En uniones de paramentos verticales y horizontales rellenar completamente el ancho de la junta.

Curado:

 Proteger del viento, heladas y del sol durante el endurecimiento. Para evitar la desecación excesiva es conveniente tapar la superficie mediante arpilleras húmedas o plásticos durante su curado.
 La operación de curado es imprescindible en todos los casos.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- No añadir más agua al mortero de la recomendada ni reamasar
- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.
- No añadir cemento, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material
- Los útiles y herramientas se limpiarán con agua inmediatamente después de su empleo, para evitar el endurecimiento del material, que habrá que eliminarlo con medios mecánicos.
- Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en ésta Ficha Técnica.
- Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenaje y uso del producto, consultar la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto.
- Si la rugosidad del soporte es adecuada no se necesitará imprimación / puente de unión; en este caso será necesario una previa humectación del soporte. La superficie no debe estar encharcada. En el caso de que se requiera imprimación / puente de unión aplicar IMPLAREST C.
- En aplicaciones manuales compactar fuertemente entre capas; en zonas de difícil compactación recomendamos aplicación mediante procesos mecánicos.
- Para mayor información en cuanto a la preparación del hormigón o armaduras de acero; consultar las recomendaciones dadas por la norma UNE – EN – 1504 – 10.
- Cuando apliquemos el mortero de reparación sin puente de unión, el soporte de hormigón debe estar rugoso, limpio y bien humedecido previamente, pero la superficie debe estar libre de agua en el momento de la aplicación, es decir, el soporte no debe estar encharcado. El mortero de reparación debe aplicarse haciéndole penetrar en el soporte previamente preparado y debe compactarse evitando inclusión de aire para la obtención de las resistencias requeridas, y que se protejan las armaduras de la corrosión.

PRESENTACIÓN

MORCEMREST EF 50 se presenta en sacos de 25 Kg.

Almacenamiento hasta 1 año en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.



REHABILITACIÓN MORCEMREST_® EF 50

DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

	REQUERIMIENTOS R4	DATOS DEL PRODUCTO
Aspecto		Polvo GRIS
Densidad de la pasta		Aprox. 2.0±0.1 gr/cm ³
Granulometría		Dmax 2 mm
Espesor de Capa		5 mm mín. 50 mm máx.
Resistencia a compresión 28 días (EN 12190)	≥ 45 N/mm²	≥ 50 N/mm²
Contenido en cloruros (EN 1015)	≤ 0,05%	≤ 0,01%
Adhesión (EN 1542)	≥ 2 N/mm²	≥ 2 N/mm²
Resistencia a la carbonatación (EN 13295)	dk ≤ hormigón de control tipo MC (045)	Pasa
Módulo de elasticidad (EN 13412)	≥ 20 GPa	≥ 20 GPa
Absorción capilar (EN 13057)	$\leq 0.5 \text{ kg} / \text{m}^2 \text{ x h}^{1/2}$	≤ 0,5 kg / m² x h½
Compatibilidad térmica parte 1 (EN 13687-1)	≥ 2 N/mm²	≥ 2 N/mm²
Ciclos enfriamiento brusco a partir de temperatura elevada (50 ciclos) (EN 13687-2)	≥ 2 N/mm²	≥ 2 N/mm²
Compatibilidad térmica parte 4: Ciclos térmicos en seco (50 ciclos) (EN 13687-4)	≥ 2 N/mm²	≥ 2 N/mm²
CURVA RESISTENCIAS Compresión: (EN 12190) 1 día 7 días 28 días		≥ 20 N/mm² ≥ 35 N/mm² ≥ 45 N/mm²
Flexotracción: (EN 12190) 28 días		≥ 7 N/mm²
Tiempo de vida de la mezcla		20 - 30 minutos
Agua de amasado		15±1%
Rendimiento en pasta		2.2 Kg/m²/mm espesor
Clasificación según EN 1504-3:2006 Tipo		R4 PCC



REHABILITACIÓN MORCEMREST® EF 50

MARCADO CE



0370

GRUPO PUMA ESPAÑA Avda. Agrupación Córdoba nº 17 14014 Córdoba №: 210009 23

> 0370-CPR-2578 EN 1504-3

MORCEMREST EF-50

Producto para reparación estructural del hormigón con mortero PCC.

Para aplicaciones verticales sin encofrar. Admite espesores de 5 a 50 mm en vertical y para aplicaciones horizontales espesores de 10 a 100 mm.

(a base de cemento hidráulico polimerizado)

Resistencia compresión	Clase R4
Contenido en iones cloruros	≤ 0.05%
Adhesión	≥ 2 MPa
Resistencia a la carbonatación	Pasa
Módulo de elasticidad	≥ 20GPa
Compatibilidad térmica parte 1	≥ 2 MPa
Absorción capilar	$\leq 0.5 \text{ Kg.m}^2 \text{h}^{0.5}$
Reacción al fuego	A1

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO (DAP) Mortero elaborado con áridos cercanos a los centros de producción reduciendo las emisiones de los gases con efecto invernadero asociados a su transporte y elaborados en centros de producción con sistemas de Gestión Medioambiental certificados conforme a la norma ISO 14001, un firme compromiso por la sostenibilidad y el respeto al medioambiente.

Mortero con etiqueta ecológica tipo III (la más exigente) Declaración Ambiental de Producto verificada externamente por AENOR.



REHABILITACIÓN MORCEMREST® EF 50

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.

