



PAVILAND® FIBRA

PAVILAND® FIBRE

Fibre de polypropylène

DESCRIPTION

Fibre de polypropylène totalement vierge, utilisée pour renforcer le béton.

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

- Revêtements de sols traditionnels
- Béton extrudé
- Béton préfabriqué
- Chaussées
- Bétons à faible résistance
- Dalles en béton
- Gunitage

MODE D'EMPLOI

- La fibre est présentée sous forme de sachets hydrosolubles, ces derniers pouvant être utilisés aussi bien sur chantier que dans une centrale à béton. Le mélange doit être adapté en fonction de la composition granulaire, du type de malaxeur utilisé, de la plasticité du béton et du moment de charge que celui-ci doit supporter.
- Dans une centrale à béton, les sachets doivent être introduits dans le malaxeur, de préférence avant le mouillage des composants. Sur chantier, le sachet doit être introduit dans la bétonnière, puis malaxé pendant 5 à 8 minutes pour une bonne dispersion des fibres.
- Les ciments employés ainsi que les doses utilisées doivent être conformes aux normes en vigueur. La quantité d'eau ajoutée doit systématiquement respecter la condition de rapport eau/ciment $< 0,60$ et être conforme à la norme en vigueur.
- Les adjuvants utilisés peuvent être de type fluidifiant ou plastifiant et doivent systématiquement être conformes aux normes en vigueur.
- Par mesure de sécurité, il convient d'utiliser ce produit dans des milieux dont la température est inférieure à 140°C pour éviter le début de la plastification du polypropylène.
- Pour ce produit, GRUPO PUMA recommande le dosage d'un sachet de 600 g par m^3 de béton pour obtenir l'effet voulu sur la consistance du béton (EN ISO 12350-3:2006) établi dans le tableau des données techniques.

PRÉSENTATION

Sachet de 600 g.
Entreposage dans son emballage d'origine fermé, à l'abri des intempéries et de l'humidité.

DONNÉES TECHNIQUES

(Résultats statistiques obtenus dans des conditions standard)

Densité	0,91 g/m ³
Humidité	2,65 %
Fluidité	6,12 g/10 min (EN ISO 1133:2006)
Section	Circulaire
Couleur	Naturelle

Système	Monofilament
Module de Young	3,5 kN/mm ²
Résistance à la traction	300-400 MPa
Température de distorsion	110 °C (ISO 11357-3:1999)
Température de décomposition	280 °C (ISO 11357-3:1999)
Point de fusion	164,41 °C (ISO 11357-3:1999)
Longueur de la fibre	12 mm
Dosage	600 g/m ³ de béton
Densité linéaire	6,70 dtex (EN ISO 1973: 1996)
Ténacité	40 (+/- 5) cN/tex (EN ISO 5079: 1996)
Consistance dans le béton	9,7-11, 6-13, 6-16,1 s (EN ISO 12350-3:2006)
Année d'apposition du marquage CE	2009
Numéro de marquage	9003712-1035

NOTE

Les instructions du mode d'emploi sont issues de nos essais et de nos connaissances, et elles n'impliquent pas l'engagement de GRUPO PUMA ni libèrent pas le consommateur du contrôle et de la vérification des produits pour leur utilisation correcte. Les réclamations doivent être accompagnées de l'emballage d'origine afin de permettre la traçabilité adéquate.

GRUPO PUMA n'assume pas, en aucun cas, la responsabilité de l'application de ses produits ou solutions constructives par l'entreprise applicatrice ou d'autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question. La responsabilité de GRUPO PUMA se limite exclusivement aux possibles dommages attribuables directement ou exclusivement aux produits fournis, individuellement ou intégrés dans des systèmes, en raison de défauts de fabrication de ceux-ci.

Dans tous les cas, le rédacteur du projet du chantier, la direction technique ou le responsable du chantier, ou subsidiairement l'entreprise applicatrice ou autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question, doivent s'assurer de l'adéquation des produits tenant compte de leurs caractéristiques, ainsi que des conditions, du support et des possibles pathologies du chantier en question.

Les valeurs des performances des produits ou des solutions constructives de GRUPO PUMA qui, le cas échéant, sont déterminées dans une norme EN ou toute autre norme applicable, se réfèrent exclusivement aux conditions expressément stipulées dans cette norme et qui concernent, entre autres, les caractéristiques du support, des conditions d'humidité et de température, etc.,. Ils ne sont pas exigibles à des essais faits dans des conditions différentes, tout cela d'accord aux prescriptions de la norme de référence.