



# PAVILAND® PLUS

Mortier pour sol imprimé de 5 à 20 mm, haute résistance à l'abrasion



## DESCRIPTION

Mortier pour pavement imprimé de 5 à 20 mm. Haute résistance à l'abrasion. Texture agréable, impression qui peut remplacer les pavements traditionnels (pavé, pierre naturelle, ardoise, ainsi que finitions continus de type industrielle).

## COMPOSITION

Produit à base d'agglomérats hydrauliques, granulats tamisés, résines synthétiques, adjuvants catalyseurs et colorants inorganiques.

## CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Endroits où il n'est pas possible de déverser du béton pour l'exécution de béton imprimé. Réparation de revêtements de sols abîmés ou en mauvais état.

## SUPPORTS

- Dalles béton, chapes en ciment, de résistance adéquate Pour d'autres supports, veuillez consulter notre département technique.
- Les supports doivent être résistants, stables, sains et propres, exempts de poussière, de restes d'agents de démoulage, produits organiques, peintures, pièces détachées, etc.
- Si nécessaire, le support doit être poncé pour éliminer la laitance et améliorer la porosité.
- Avant l'application de PAVILAND PLUS il faut réparer de manière adéquate les trous et/ou fissures éventuelles du support avec le produit pertinent de la gamme Niveland, Paviland ou Morcem Rest.
- Humidifier le support et attendre que la pellicule d'eau ait disparu.

Appliquer PAVILAND PRIMER R, qui est un pont d'adhérence d'action permanente.

## MODE D'EMPLOI

- Ajouter 3,5 litres d'eau par sac de 25 kg de PAVILAND PLUS et malaxer manuellement ou mécaniquement jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène et travaillable.
- Verser manuellement ou par pompage mécanique. Nivelier avec une règle ou rouable. Ensuite passer une lisseuse pour fermer les pores superficiels.
- Après un délai raisonnable, saupoudrer PAVILAND DESMOLDEANTE, pour éviter que les moules n'adhèrent.
- Poser les moules et faire pression uniformément pour que les motifs restent imprimés de façon homogène.
- Après 72 heures, nettoyer le démoulant du revêtement par jet d'eau à pression.
- Acheter le revêtement en employant de la résine durcissante (il est recommandé d'utiliser une bombe).

### AUTRES FINITIONS

a. Finition normale: après séchage du pavement, on protégera la surface avec une résine de la gamme SYSTÈME PAVILAND. La résine devra être appliquée à l'air comprimé, à une température ambiante comprise entre 10 et 30°C. Trois jours sont nécessaires pour que la résine atteigne sa résistance maximale.

b. Finition continue : lorsque le produit a atteint la résistance nécessaire pour supporter le poids d'un opérateur, on procède à un lissage mécanique, de préférence à la truelle pour obtenir une planimétrie

### PRÉCAUTIONS ET RECOMMANDATIONS

### PRÉSENTATION

### DONNÉES TECHNIQUES

### DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE DE PRODUIT (DEP)

### NOTE

maximale . Après environ 15 jours ou lorsqu'il a suffisamment durci, nous procédons à son polissage et à sa brillance sur le site:

- Application du minéralisateur choisi dans la gamme Paviland Mineralizador
- Polissage avec machine rotative.
- Faire briller.
- Ne pas utiliser au-dessous de 5°C ni au-dessus de 30°C.
- Ne pas utiliser si il y a un risque de gelées, pluies, vents forts ou d'ensoleillement direct.
- Utiliser des gants pour son utilisation. La produit sera d'une des couleurs décrites dans le nuancier.
- Ne pas ajouter de sable, ni de ciment et aucun type de produit qui modifie la formulation originale.
- Une fois que le produit est pétri et que son temps de repos est écoulé, ne pas ajouter d'eau additionnelle.
- Pour des sols avec des surfaces supérieures à 20 m<sup>2</sup> ou plus de 10 m linéaire on recommande la réalisation de joints de partition/séparation, en délimitant des espaces, avec des joints d'environ 6 mm qui pourront se remplir avec PUMALASTIC MS ou PU.
- On devra respecter les joints de mouvement du support original et réaliser des joints périphériques.

Sacs de 25 kg en papier plastifié.

Stockage jusqu'à 1 an à l'intérieur de l'emballage d'origine, à l'abri des intempéries et de l'humidité.

| (Résultats statistiques obtenus dans des conditions standard) |                         |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Aspect                                                        | Poudre TEINTÉE          |
| Densité apparente du poudre                                   | 2 g/cm <sup>3</sup>     |
| pH                                                            | 10                      |
| Rendement                                                     | 2 kg/m <sup>2</sup> /mm |
| Résistance à la flexion 28 jours (UNE – EN 13892-2)           | >8 N/mm <sup>2</sup>    |
| Résistance à la compression 28 jours (UNE – EN 13892-2)       | >30 N/mm <sup>2</sup>   |
| Résistance à l'usure Böhme (UNE-EN-13892-3)                   | A15                     |

Mortier élaboré avec des granulats issus de carrières proches des centres de production réduisant les émissions de gaz à effet de serre associés à leur transport et élaborés dans des centres de production équipés de systèmes de management environnemental certifiés conformément à la norme ISO 14001, un engagement ferme en faveur du développement durable et du respect de l'environnement.

Mortier muni d'une étiquette environnementale de type III (la plus exigeante) Déclaration Environnementale de Produit vérifiée en externe par l'AENOR.

Les instructions du mode d'emploi sont issues de nos essais et de nos connaissances, et elles n'impliquent pas l'engagement de GRUPO PUMA ni libèrent pas le consommateur du contrôle et de la vérification des produits pour leur utilisation correcte. Les réclamations doivent être accompagnées de l'emballage d'origine afin de permettre la traçabilité adéquate.

GRUPO PUMA n'assume pas, en aucun cas, la responsabilité de l'application de ses produits ou solutions constructives par l'entreprise applicatrice ou d'autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question. La responsabilité de GRUPO PUMA se limite exclusivement aux possibles dommages attribuables directement ou exclusivement aux produits fournis, individuellement ou intégrés dans des systèmes, en raison de défauts de fabrication de ceux-ci.

Dans tous les cas, le rédacteur du projet du chantier, la direction technique ou le responsable du chantier, ou subsidiairement l'entreprise applicatrice ou autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question, doivent s'assurer de l'adéquation des produits tenant compte de leurs caractéristiques, ainsi que des conditions, du support et des possibles pathologies du chantier en question.

Les valeurs des performances des produits ou des solutions constructives de GRUPO PUMA qui, le cas

# REVÊTEMENTS DE SOLS

## PAVILAND® PLUS

échéant, sont déterminées dans une norme EN ou toute autre norme applicable, se réfèrent exclusivement aux conditions expressément stipulées dans cette norme et qui concernent, entre autres, les caractéristiques du support, des conditions d'humidité et de température, etc.,. Ils ne sont pas exigibles a des essais faits dans des conditions différentes, tout cela d'accord aux prescriptions dde la norme de référence.

Rev. 24\_04 · Cette version annule toutes les versions antérieures. Vérifiez la dernière version sur notre site Internet · [www.grupopuma.com](http://www.grupopuma.com) · (+34) 957 76 40 40