

PAVILAND® EP AUTONIVELANTE

Resina epoxi coloreada para la realización de pavimentos autonivelantes



DESCRIPCIÓN

Resina epoxi coloreada que mezclada con el árido PAVILAND CUARZO 0,2 o PAVILAND CUARZO 0,3, se utiliza para la confección de pavimentos autonivelantes de bajo espesor (2 a 4 mm) y alta resistencia. Este producto para pavimentos presume de una fácil aplicación y una terminación muy lisa y de fácil limpieza. Impermeable a los líquidos en suelos interiores. Disponible en una amplia gama de colores. Entre sus aplicaciones están la industria alimentaria, química, farmacéutica y hasta laboratorios.

COMPOSICIÓN

Resina epoxi bicomponente 100 % sólidos.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Alta resistencia mecánica y química.
- Excelente adherencia.
- Muy fluido.
- Elevada resistencia química.
- Amplia gama de colores.
- Industria alimentaria: centrales lecheras, cárnicas, etc.
- Industria química y farmacéutica.
- Laboratorios y salas asépticas.
- Cocinas industriales.
- Talleres mecánicos.
- Almacenamiento con derrames de líquidos.
- Áreas comerciales.
- Salas de eventos.
- Oficinas.
- Limpieza higiénica: Superficies no porosas fáciles de limpiar.
- Bajo olor.
- Baja emisión de COVs.
- Bajo "amarilleamiento".

SOPORTES

- Hormigón de resistencia adecuada (resistencia a compresión mínima de 25 N/mm² y a tracción de 1,5 N/mm²) poro abierto y ligera rugosidad. Para otros soportes consultar con nuestro departamento técnico.
- Los soportes deben ser resistentes, estables, sanos y estar limpios, exentos de polvo, restos de desencofrantes, productos orgánicos, etc.
- Previamente a la aplicación deben repararse adecuadamente las coqueras y/o fisuras que pudieran encontrarse en el soporte mediante los productos de nuestra gama PAVILAND o MORCEMREST.
- Es recomendable el fresado y/o lijado del soporte con el objetivo de abrir el poro y desincrustar materiales adheridos: grasas, pinturas, etc.
- El soporte debe de estar completamente seco.
- Aplicar previamente la imprimación Paviland Primer EP o Paviland EP Base (consultar las fichas técnicas correspondientes).
- El autonivelante debe aplicarse antes de que la imprimación haya polimerizado totalmente.

PAVIMENTOS

PAVILAND® EP AUTONIVELANTE

MODO DE EMPLEO

- Homogeneizar el componente A.
- Verter el componente B sobre el A y mezclar con un batidor adecuado, a baja velocidad, hasta obtener un producto homogéneo.
- Una vez mezclada la resina, añadir el árido PAVILAND CUARZO en la granulometría escogida, 0,04-0,3 (P. Cuarzo 0,2) o 0,1-0,3 (P. Cuarzo 0,3), en relación resina:árido 1/0,5 a 1/1 según espesor, resistencia requerida y condiciones ambientales. Homogeneizar dos minutos.
- Extender el autonivelante mediante llana dentada hasta lograr un espesor mínimo de 2 mm y máximo de 4 mm. A continuación, pasar lenta y uniformemente un rodillo de púas de nylon para eliminar el aire ocluido y mejorar la nivelación.
- Aproximadamente a las 24 horas según condiciones de temperatura y humedad, es posible dar una capa de sellado con PAVILAND TOP PU, en terminación brillo o mate, para optimizar la facilidad de limpieza del pavimento, mejorar sus propiedades estéticas y resistencia al rayado.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- No aplicar por debajo de 10° C.
- No aplicar por encima de 30° C.
- No aplicar con riesgo de heladas, fuertes vientos o sol directo.
- Utilizar guantes y gafas protectoras para su empleo. En caso de contacto directo con la piel o la ropa lavarse con abundante agua y jabón.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No añadir agua a la mezcla.
- El soporte debe de estar completamente seco.
- El producto expuesto a la radiación UV directa cambia de tono o puede sufrir decoloraciones, lo que no influye en sus características mecánicas y químicas.
- Los útiles y herramientas se limpiarán con disolvente inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido sólo es posible limpiar el producto por medios mecánicos.
- No comer ni fumar durante su manipulación.
- Los envases vacíos deben de ser eliminados de acuerdo a la legislación vigente.
- Como consecuencia del cambio en las materias primas, los tonos del material pueden variar ligeramente por partidas.
- Se recomienda realizar una prueba previa de la relación resina:árido óptima según el espesor necesario y las condiciones de aplicación.

PRESENTACIÓN

Envases de 20 (15,8 + 4,2) Kg.

Almacenamiento hasta 1 año en sus envases originales cerrados, en lugar fresco y seco, a temperaturas entre 10 y 30° C y siempre al abrigo del sol directo y la intemperie.

GAMA DE COLORES

RAL: 1003, 1015, 3009, 3013, 3020, 5012, 5015, 6001, 6018, 6021, 7001, 7032, 7035, 7037, 7038, 7040, 9005, 9016

PAVIMENTOS

PAVILAND® EP AUTONIVELANTE

DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	A: líquido coloreado – B: líquido transparente amarillento
Densidad aproximada de la mezcla	1,45 Kg/dm ³
Relación de la mezcla (A : B)	79 : 21
Relación resina / árido	1/0,5 a 1/1
Adherencia al hormigón	> 2,0 N/mm ²
Resistencia a compresión	> 35 N/mm ²
Resistencia a flexión	> 20 N/mm ²
Resistencia al desgaste BCA	50 µm
Resistencia al impacto	14,7 Nm
Clasificación según UNE-EN 13813	SR C35 F20 B2.0 AR0.5 IR14.7
Rendimiento aproximado	1,7 Kg/m ² y mm de espesor (Autonivelante relación resina/árido 1/1)

Tiempos de Aplicación

	Temperatura	Tiempo
Vida Mezcla	+30°C	20 min.
	+20°C	30 min.
	+10°C	50 min.
Curado inicial		10 horas
Curado total		7 días
Tiempo para tráfico peatonal		24-48 horas/temperatura
Tiempo para tráfico ligero		3 días
Tiempo para tráfico pesado		7 días
Tiempo de espera antes de la aplicación de la capa de sellado (última capa del sistema)		24 horas
Tiempo de secado al tacto		10 horas

Los tiempos se refieren a una temperatura de 23°C y 55 % de humedad relativa. Estos son más cortos a temperaturas más elevadas y más largos a temperaturas más bajas.

PAVIMENTOS

PAVILAND® EP AUTONIVELANTE

MARCADO CE

	
GRUPO PUMA ESPAÑA S.L. Avda. Agrupación Córdoba, 17 14014 CÓRDOBA 24	
PAVILAND EP AUTONIVELANTE	
Nº: 530052	
EN 13813	
Mortero autonivelante para recrecidos y acabados de suelos con base resina sintética SR C35 F20 B2,0 AR0,5 IR14,7 para espesores de 2 a 4 mm	
Reacción al fuego	Clase C _{fl} -s1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Resistencia a compresión	C35
Resistencia a flexión	F20
Resistencia al desgaste	AR0,5
Resistencia a la tracción	B2,0
Resistencia al impacto	IR14,7
Sustancias peligrosas	Ver Ficha de Seguridad

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.