



PAVILAND® EPOXI-CEM

Revestimiento epoxi – cemento para la creación de pavimentos autonivelantes de 1,5 a 4 mm



DESCRIPCIÓN

Mortero cementoso modificado con resinas epoxi y exento de disolventes para la confección de revestimientos continuos autonivelantes de elevada fluidez y gran resistencia mecánica. Espesores de 1,5 a 4 mm. Este producto para pavimentos tiene una extraordinaria adherencia al soporte, incluso sobre soportes de hormigón húmedo. Es de fácil aplicación y actúa como barrera de humedad y capa base o mortero de nivelación para revestimientos epoxi, poliuretano y metil metacrilato.

COMPOSICIÓN

Cemento modificado con resinas epoxi. Producto de tres componentes.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Extraordinaria adherencia al soporte, incluso sobre soportes de hormigón húmedo.
- Fácil aplicación.
- Actúa como barrera de humedad.
- Autonivelante.
- Capa base o de nivelación para revestimientos epoxi, poliuretano, y metil metacrilato.
- Muy buena resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia química.
- Interiores y exteriores.
- Industria química, farmacéutica y alimentaria.
- Laboratorios y salas asépticas.
- Almacenes y parkings.

SOPORTES

- Hormigón de resistencia adecuada (resistencia a compresión mínima de 25 N/mm² y a tracción de 1,5 N/mm²) poro abierto y ligera rugosidad. Para otros soportes consultar con nuestro departamento técnico.
- Los soportes deben ser resistentes, estables, sanos y estar limpios, exentos de polvo, restos de desencofrantes, productos orgánicos, etc.
- Previamente a la aplicación deben repararse adecuadamente las coqueras y/o fisuras que pudieran encontrarse en el soporte mediante los productos de nuestra gama PAVILAND o MORCEMREST.
- Es recomendable el fresado y/o lijado del soporte con el objetivo de abrir el poro y desincrustar materiales adheridos: grasas, pinturas, etc.
- El grado de humedad residual máximo del soporte debe ser inferior al 7 % y no estar en ningún caso encharcado.
- Aplicar previamente la imprimación PAVILAND PRIMER EP WET, capa de adherencia para el PAVILAND EPOXI – CEM sobre soportes húmedos (no encharcados) y hormigones jóvenes.
- Si el soporte es poco poroso, se aplicará la imprimación PAVILAND PRIMER EP con el soporte seco (humedad inferior al 4 %).

MODO DE EMPLEO

- Agitar el componente A.
- Verter el componente A sobre el B y agitarlos enérgicamente durante al menos 30 segundos.
- Añadir la mezcla (A+B) en un recipiente de aproximadamente 30 litros de capacidad y añadir

PAVIMENTOS

PAVILAND® EPOXI-CEM

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

PRESENTACIÓN

paulatinamente el componente C (polvo) hasta obtener una mezcla uniforme sin grumos.

- Aplicar una primera mano con brocha, rodillo de pelo corto o airless, pudiendo diluirse esa capa con un 10 – 15 % de agua.
- Extender el producto en el espesor deseado (mínimo 1,5 y máximo 4 mm), con llana dentada o rastra de goma sobre la superficie imprimada, pasando a continuación un rodillo de púas de nylon, de la longitud adecuada, para expulsar el aire ocluido.
- En caso de necesitar un sellado adicional con PAVILAND TOP PU o de revestirlo con la gama PAVILAND EPOXI deben haber transcurrido 24 horas desde su aplicación, siendo recomendable hacer un lijado superficial del PAVILAND EPOXI-CEM.

- No aplicar por debajo de 10°C por la posible cristalización de la resina.
- No aplicar por encima de 30°C.
- No aplicar con riesgo de heladas, fuertes vientos o sol directo.
- El producto en exteriores o con insolación directa cambia de tono, pero no afecta a sus propiedades mecánicas.
- Utilizar guantes y gafas protectoras para su empleo. En caso de contacto directo con la piel o la ropa lavarse con abundante agua.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No añadir agua a la mezcla en la capa principal autonivelante. Solo se recomienda en la primera mano aplicada con brocha o rodillo de pelo corto o airless según lo citado en "modo de empleo" pero nunca en el producto autonivelante que se aplica sobre ella.
- El soporte no debe estar encharcado. La humedad máxima debe ser del 7 %.
- Para su uso efectivo como barrera de vapor deberán colocarse como mínimo 2 mm ó 4 Kg de producto.
- Es posible la colocación de otras capas de PAVILAND EPOXI-CEM con aplicación previa de la imprimación PAVILAND PRIMER EP WET.
- Los útiles y herramientas se limpiarán con agua inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido sólo es posible limpiar el producto por medios mecánicos.
- No comer ni fumar durante su manipulación.
- Los envases vacíos deben de ser eliminados de acuerdo a la legislación vigente.

Envases de 22 kg.

- Componente A 1.2 kg.
- Componente B 2.8 kg.
- Componente C 18.0 kg.

Almacenamiento hasta 1 año en sus envases originales cerrados, en lugar fresco y seco, a temperaturas entre 10 y 30° C y siempre al abrigo del sol directo y la intemperie.

DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	A: líquido blanco – B: líquido amarillento – C: polvo blanco	
Densidad aproximada de la mezcla	2,0 Kg/dm ³	
Relación de la mezcla (A : B : C)	1,20 : 2,80 : 18	
Adherencia al hormigón	>35 Kg/cm ² (rompe el hormigón)	
Resistencia a compresión	1 d: 14 N/mm ²	
	7 d: 50 N/mm ²	
	28 d: 59 N/mm ²	
Resistencia a flexión	1 d: 3,8 N/mm ²	
	7 d: 8,2 N/mm ²	
	28 d: 10 N/mm ²	
Rendimiento aproximado	2,0 Kg/m ² /mm	
Clasificación según UNE EN 13813	CT C50 F8 A9	

Tiempo de Aplicación

Tiempo de vida de la mezcla	30 minutos
Curado inicial	10 horas
Curado total	7 días
Tiempo para tráfico peatonal	1 día
Tiempo para tráfico ligero	3 días
Tiempo para tráfico pesado	7 días
Tiempo de espera antes de la aplicación de la segunda capa del mismo producto	24 horas
Tiempo de espera antes de la aplicación de la capa de sellado (última capa del sistema)	24 horas
Tiempo de secado al tacto	10 horas

Los tiempos se refieren a una temperatura de 23°C y 55 % de humedad relativa. Estos son más cortos a temperaturas más elevadas y más largos a temperaturas más bajas.

MARCADO CE

	
GRUPO PUMA ESPAÑA, S.L. Avda. AGRUPACIÓN CÓRDOBA, Núm. 17 14014 CÓRDOBA 21	
PAVILAND EPOXI-CEM	
Nº: 530049	
EN 13813	
Mortero autonivelante de cemento modificado con resinas epoxi tipo CT C50 F8 A9, para revestimientos continuos autonivelantes para espesores de 1,5 a 4 mm	
Reacción al fuego	Clase B _{fl} -s1
Emisión de sustancias corrosivas	CT
Resistencia a compresión	C50
Resistencia a flexión	F8
Resistencia al desgaste	A9
Sustancias peligrosas	Ver Ficha de Seguridad

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.