



ADHESIVO CARBOTECH IMPREGNANTE

Resina epoxi bicomponente, exenta de disolventes, transparente, formulado con un endurecedor de amina.

DESCRIPCIÓN

ADHESIVO CARBOTECH IMPREGNANTE es una resina que gracias a su capacidad de impregnación y tixotropía permite adherir el TEJIDO CARBOTECH sobre los elementos de hormigón, hormigón armado o albañilería.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- La adherencia al hormigón supera la cohesión del material.
- Buen rápido.
- Muy buena resistencia al desgaste y al impacto.
- Curado sin retracción.
- Alta resistencia.
- Altamente tixotrópico, sin goteo.
- Una vez curada resistente a: bases, ácidos diluidos, aceites minerales y alifáticos, disoluciones salinas.
- Resistente a cambios de temperatura en el rango de -30°C a $+80^{\circ}\text{C}$ en exposición seca y superior a $+40^{\circ}\text{C}$ en exposición húmeda.

SOPORTES

- Para asegurar un repartimiento óptimo cuando la rugosidad sea excesiva, debe llenarse y nivelarse con materiales adecuados.
- El soporte debe estar seco, limpio y libre de polvo para la aplicación de adhesivo carbotech impregnante.
- La adherencia del soporte ya preparado debe verificarse mediante pruebas de adhesión en puntos al azar. El hormigón debe tener una adhesión mínima de $1,0\text{ N/mm}^2$.

MODO DE EMPLEO

- Mezclar el componente A y el B en un recipiente limpio y mezclar minuciosamente durante 3 minutos con un mezclador de baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea.
- Mezclar totalmente y la parte inferior del recipiente cuidadosamente, asegurando que el endurecedor también es distribuido uniformemente.
- La temperatura de ambos componentes en el momento de mezclar será $15^{\circ}\text{C} - 20^{\circ}\text{C}$. temperaturas superiores reducen el tiempo abierto.
- Proteger la resina de la humedad durante 6-8 horas después de la aplicación. Cualquier contacto con humedad, la superficie se vuelve blanca y pierde la capacidad adherente. Si se utiliza a modo de imprimación se debe extremar esta precaución.
- Aplicar ADHESIVO CARBOTECH IMPREGNANTE con un rodillo ($\pm 300\text{ g/m}^2$) en espesor constante y con un ancho que sobresalga 5 cm más que el TEJIDO CARBOTECH.
- Presionar la malla de fibra de carbono contra el ADHESIVO CARBOTECH IMPREGNANTE con un rodillo especial: rodillo de goma rígida o de metal que permita al adhesivo penetrar a través de las fibras del tejido.
- Trabajar siempre del frente hacia atrás en dirección de las fibras de carbono. Empezar en una punta y trabajar hacia la otra o empezar en el medio y moverse hacia los lados. Así se elimina todo el aire atrapado.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en ésta Ficha Técnica.
- Para la limpieza de las herramientas, se aconseja lavarlas con disolvente del tipo alcohol etílico, tolueno

REHABILITACIÓN

ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE

PRESENTACIÓN

DATOS TÉCNICOS

antes del endurecimiento del producto.

- Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenamiento y uso del producto consultar etiqueta y la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto.

Kit de 6 kg

Almacenaje en el envase original, de +5°C hasta +25°C, 12 meses.

(Datos basados en ensayos a una temperatura de +20°C y 50% de humedad relativa)

PROPIEDADES	ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE Comp. A	ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE Comp. B
Aspecto	Viscoso	Líquido amarillento
Viscosidad a 25°C mPa s	Tixotrópico	100 - 500
Densidad a 25°C g/cm ³	1,13 ± 0,02	1,13 ± 0,02

Propiedades de la mezcla	Valor
Aspecto	Viscoso tixotrópico
Tiempo de utilización a 25°C 100g/mezcla	45 min
Tiempo de gelificación a 25°C 100g/mezcla	aprox. 60 min
Tiempo de endurecimiento a 25°C 100g/mezcla	24 horas
Propiedades óptimas a 25°C	7 días
Rendimiento	0,4 - 0,8* Kg/m ²
Dureza shore D	80
Ciclo de curado	24h a TA + 8h a 80°C o 30 días a TA
Módulo de tracción	2700 - 3000 MPa
Resistencia a tracción	70 - 80 MPa
Alargamiento a la rotura en tracción	7 - 10%
Resistencia a la flexión	110 - 135 MPa
Alargamiento a la rotura en flexión	10 - 13%
Temperatura de transición vítrea (Tg)	+55 °C

* dependiendo de la fibra empleada y considerando la capa de contacto y saturación.

REHABILITACIÓN

ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE

MARCADO CE

	
1504-4 ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE	
Resina epoxi de encolado y pegado. Refuerzo en reparación de estructuras de hormigón. Laminación de fibras de vidrio y carbono	
Vida útil variación adherencia	3.6 Mpa (inicial) 3.6 Mpa (15 min) 3.3 Mpa (30 min)
Adherencia a acero/Resistencia a la tracción	$\geq 14 \text{ N/mm}^2$ $\geq 50 \text{ N/mm}^2 (50^\circ\text{C})$
Adherencia a acero/Resistencia al cizallamiento	$\geq 60 \text{ N/mm}^2 (60^\circ\text{C})$ $\geq 70 \text{ N/mm}^2 (70^\circ\text{C})$
Módulo de elasticidad en compresión	$> 2000 \text{ N/mm}^2$
Temperatura de transición vítrea (Tg)	$\geq 40^\circ\text{C}$
Retracción lineal	$\leq 0.1\%$
Coefficiente de dilatación térmica	$\leq 100 \mu\text{m/m}^\circ\text{C}$

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos. En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión. Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.