



ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA

DESCRIPTION

L'adhésif Carbotech Lámina est une résine époxydique. Résine de deux composants, sans dissolvant. Possède une grande adhérence pour tous types de supports, même sans apprêt et une grande résistance à l'abrasion.

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

- Comme adhésif de feuilles en fibre de carbone pour renforcement structurel.
- Comme adhésifs de plaques d'acier.
- Excellente adhérence : dépasse la cohérence du support
- Mélange facile et l'application.
- Remplissage des fissures / fissures stables / sans mouvement.
- Nivellement des défauts de surface tels que trous, trous.
- Pour profiler les lèvres des joints en béton ou en métal sans mouvement.
- Assainissement des bords, cantos en mortiers et béton.
- Adhésif pour la membrana elastica PVC
- Polymérisation rapide.
- Grande résistance à l'usure et aux impacts.
- Sans rétraction à la polymérisation.
- Haute résistance.
- Sans dissolvants.

SUPPORTS

- Les surfaces à traiter doivent être propres, dégraissées, sans poussière pour obtenir une bonne adhérence.
- Sur une surface en acier éliminer l'oxyde de celle-ci.
- Il est recommandé que le pore du béton soit ouvert, ou créer une légère rugosité sur la surface pour assurer l'adhérence.
- Il est recommandé d'appliquer Implarest EPW si la qualité du béton est insuffisante.

RÉPARATION

ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA

MODE D'EMPLOI

- Ajouter le composant B dans son intégralité au composant A. Ceci garantira que la proportion en volume entre le composant A et B soit correcte.
- Remuer chaque composant avant de les mélanger pour éliminer les dépôts.
- Mélanger dans un mélangeur électrique à basse vitesse (moins de 300 tr/min) pendant environ 3 minutes, jusqu'à obtenir un mélange homogène gris.
- Éviter qu'il y ait de l'air occlus
- Appliquer l'adhésif Carbotec Lámina avec une spatule.
- La surface doit être propre, sèche et exempt de poussière avant d'appliquer l'adhésif Carbotec Lámina
- De préférence, appliquer l'adhésif à la feuille en fibre de carbone Carbotec ou à la plaque en acier
- Appliquez l'adhésif afin qu'il ne soit ni plat ni uniforme, mais avec une plus grande épaisseur au centre (env. 5 mm) en diminuant progressivement jusqu'aux extrémités. (env. 1 mm).
- Faire pression uniformément sur la feuille en fibre de carbone Carbotec ou la plaque en acier contre le béton pour étaler l'adhésif.
- Il est recommandé de faire pression avec un rouleau en caoutchouc dur, qui élimine également l'air occlus. Éliminer l'excès d'adhésif avant qu'il durcisse.
- Maintenir la pression sur la feuille en fibre de carbone jusqu'à ce que l'adhésif ait suffisamment durci.
- L'épaisseur finale de la couche de l'adhésif sera de 1,5 mm à 2 mm.

PRÉCAUTIONS ET RECOMMANDATIONS

- L'Équipement de mélange et d'application doivent être nettoyés avec du solvant.
- Retirer le matériau durci par des moyens mécaniques.
- Consulter le service technique pour toutes applications non spécifiées sur cette fiche de données.
- Pour toutes informations concernant la sécurité du maintien, transport, stockage et utilisation du produit reportez-vous à l'étiquette et à la version mise à jour de la fiche de sécurité du produit.

RÉPARATION ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA

CONSOMMATION
SELON DIMENSIONS
(KG/M²)
PRÉSENTATION

DONNÉES TECHNIQUES

Consulter la fiche technique de Lámina Carbotec.

kits de 5 kg.

L'adhésif Carbotec Lámina doit être stocké dans son emballage d'origine dans un endroit sec. Le maintenir entre 5° C et 30 ° C. Une fois le récipient ouvert, sa durée de vie est considérablement réduite, il faudra donc l'utiliser rapidement. Il faudra faire pivoter le produit stocké afin qu'il ne dépasse pas la date d'expiration (1 année).

Propriété	Valeur
Couleur	Gris
Poids spécifique	1.7 gr/cm³
Teneur en solides	>99%
Viscosité	>12.000 cps
Post – life 25°C	30 min 20°C
Sec au toucher	3 heures
Température minimale d'emploi	5°C
Circulation piétonne	3 heures
Temps entre couches	3 heures minimum - 24 heures maximum
Consommation moyenne	Selon les tableaux
Adhérence au béton	>3 N/mm² (> propre cohésion)
Adhérence à l'acier	>15 N/mm²
Allongement à la rupture	≥ 1%
Résistance en compression	>150 N/mm²
Résistance en traction	>65 N/mm²
Cycles de résistance au gel-dégel	Excellente
Température de transition vitreuse (Tg)	+ 60 ° C

(*) Valeurs typiques après une polymérisation de 7 jours à une température conditionnée de 21° C. Les propriétés mécaniques diminuent à des températures supérieures à 50° c.

RÉPARATION ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA

MARQUAGE CE

CE GRUPO PUMA SL Avda. Agrupación Córdoba 17 ,14014 Córdoba 21 Nº: 260011 ADHESIVO LÁMINA CARBOTEC			
Caractéristiques essentielles	Avantages	Spécification technique harmonisée	Norme harmonisée
Variation d'adhérence de la durée de vie utile	3.6 Mpa (inicial) 3.5 Mpa (15 min) 3.5 Mpa (30 min)	UNE-EN ISO 9514/1542	1504-4:2005
Adhésion à l'acier/résistance à la traction	≥ 14 N/mm ²	UNE-EN 12188:2000	
Adhésion à l'acier/résistance au cisaillement	≥ 50 N/mm ² (50°C)	UNE-EN 12188:2000	
	≥ 60 N/mm ² (60°C)		
	≥ 70 N/mm ² (70°C)		
Module d'élasticité en compression	> 2000N/mm ²	UNE-EN 13412:2008	
Température de transition vitreuse (Tg)	≥ 40 °C	UNE-EN 12614-1:2004	
rétraction linéaire	≤ 0.1%	UNE-EN 12617-1:2004	
Coefficient de dilatation thermique	≤ 100 µm/m°C	UNE EN 1770:1999	

NOTE

Les instructions du mode d'emploi sont issues de nos essais et de nos connaissances, et elles n'impliquent pas l'engagement de GRUPO PUMA ni libèrent pas le consommateur du contrôle et de la vérification des produits pour leur utilisation correcte. Les réclamations doivent être accompagnées de l'emballage d'origine afin de permettre la traçabilité adéquate.

GRUPO PUMA n'assume pas, en aucun cas, la responsabilité de l'application de ses produits ou solutions constructives par l'entreprise applicatrice ou d'autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question. La responsabilité de GRUPO PUMA se limite exclusivement aux possibles dommages attribuables directement ou exclusivement aux produits fournis, individuellement ou intégrés dans des systèmes, en raison de défauts de fabrication de ceux-ci.

Dans tous les cas, le rédacteur du projet du chantier, la direction technique ou le responsable du chantier, ou subsidiairement l'entreprise applicatrice ou autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question, doivent s'assurer de l'adéquation des produits tenant compte de leurs caractéristiques, ainsi que des conditions, du support et des possibles pathologies du chantier en question.

Les valeurs des performances des produits ou des solutions constructives de GRUPO PUMA qui, le cas échéant, sont déterminées dans une norme EN ou toute autre norme applicable, se réfèrent exclusivement aux conditions expressément stipulées dans cette norme et qui concernent, entre autres, les caractéristiques du support, des conditions d'humidité et de température, etc.,. Ils ne sont pas exigibles a des essais faits dans des conditions différentes, tout cela d'accord aux prescriptions dde la norme de référence.