



PAVILAND® EP BASE

Imprimación epoxi de dos componentes para soportes cementosos de baja o media absorción

DESCRIPCIÓN

Imprimación bicomponente a base de resinas epoxis 100% para su aplicación sobre hormigones de porosidad media o baja, así como para la realización de capas de regularización en suelos decorativos e industriales.

COMPOSICIÓN

Resina epoxi bicomponente y cargas seleccionadas.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Adherente para los sistemas PAVILAND EP tales como PAVILAND EP DECOR, PAVILAND EP MULTICAPA o PAVILAND EP AUTONIVELANTE.
- Fácil aplicación.
- Producto apto para varios tipos de aplicaciones.
- Posibilidad de espesores altos con adición de áridos.

SOPORTES

- Hormigón de resistencia adecuada y ligera rugosidad. En el caso del que soporte tenga una humedad mayor al 4% deberá utilizarse el sistema EPOXI-CEM, las imprimaciones PAVILAND PRIMER EPW o PRIMER EP BV, según la ficha técnica correspondiente, o consultar con nuestro departamento técnico.
- Los soportes deben ser resistentes, estables, sanos y estar limpios, exentos de polvo, restos de desencofrantes, productos orgánicos, pinturas, materiales adheridos, etc.
- Previamente a la aplicación deben repararse adecuadamente las coqueras y/o fisuras que pudieran encontrarse en el soporte mediante los productos de nuestra gama PAVILAND o MORCEMREST.
- Preparar mecánicamente el soporte mediante granallado, fresado o escarificado.

MODO DE EMPLEO

- Homogeneizar los componentes A y B por separado.
- Añadir el endurecedor (componente B) a la resina epoxi (componente A) y agitar con varilla de espiral hasta obtener un producto homogéneo.
- Aplicar mediante brocha, rodillo o airless.
- El revestimiento epoxi seleccionado deberá aplicarse antes de la polimerización de la imprimación.
- Si no va a ser posible colocar el pavimento en las horas posteriores a la aplicación de la imprimación, debe realizarse un espolvoreo con árido sobre la misma en estado fresco para asegurarse la correcta adherencia.
- Para dar espesor, añadir el árido PAVILAND CUARZO 2 en relación resina/árido 1:1 para conseguir un producto autonivelante o en relación resina/árido 1:8 a 1:10 para conseguir un producto tipo mortero y homogeneizar del mismo modo durante unos dos minutos.

PAVIMENTOS

PAVILAND® EP BASE

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- No aplicar por debajo de 10 °C por la posible cristalización de la resina.
- No aplicar por encima de 30 °C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuertes vientos o sol directo.
- No añadir agua al material.
- Utilizar guantes y gafas protectoras para su empleo. En caso de contacto directo con la piel o la ropa lavarse con abundante agua y jabón.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No aplicar en soportes con humedad mayor al 4%.
- Los útiles y herramientas se limpiarán con disolvente Grupo Puma inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido sólo es posible limpiar el producto por medios mecánicos.
- No comer ni fumar durante su manipulación.
- Los envases vacíos deben de ser eliminados de acuerdo a la legislación vigente.

PRESENTACIÓN

Envases de 22 (17+5) Kg. y 16 (12.4 + 3.6) Kg.

Almacenamiento hasta 1 año en sus envases originales cerrados, en lugar fresco y seco, a temperaturas entre 10 y 30 °C y siempre al abrigo del sol directo y la intemperie.

DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

Aspecto		A: líquido amarillo semitransparente – B: líquido amarillo claro
Densidad aproximada de la mezcla		1,40 kg/dm³
Relación de la mezcla en peso (A : B)		3,4 : 1
Vida Mezcla	Temperatura	Tiempo
	+30°C	30 min.
	+20°C	50 min.
	+10°C	70 min.
Tiempo de espera antes de la aplicación de la segunda mano o aplicación del revestimiento epoxi		Aproximadamente entre 12 horas (por encima de 25°C)-24 horas (por debajo de 25°C) y dependiendo de la humedad.
Adherencia al hormigón		> 3,5 N/mm² (rompe el hormigón)
Rendimiento aproximado		200-300 g/m² y capa sin adición de áridos.

Tiempo de espera mínimo siguiente capa tras la aplicación de la imprimación (*)	12 h
Tiempo de espera óptimo siguiente capa tras la aplicación de la imprimación (*)	12 h
Tiempo de espera máximo siguiente capa tras la aplicación de la imprimación (*)	24 h

(*) Tiempos aproximados en función de la temperatura, humedad ambiental y absorción del soporte.

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.