



PAVILAND® FIBRA

Fibra de refuerzo fabricada en multifilamento de polipropileno.

DESCRIPCIÓN

Fibra de refuerzo fabricada en multifilamento de polipropileno diseñada para utilizar en el refuerzo de hormigones y morteros.

COMPOSICIÓN

Multifilamento de polipropileno.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Adicionada a morteros y hormigones disminuye la fisuración y aumenta su durabilidad y resistencia al impacto
- Mejora la resistencia a tracción y compresión configurándose como una alternativa eficaz y económica frente a la malla metálica a la hora de controlar las fisuras.
- Previene la formación de micro-fisuras cuando el hormigón aún se encuentra en estado plástico.
- Asegura la distribución homogénea y uniforme de las tensiones en la masa de hormigón o mortero, evitando la formación de fisuras y puntos débiles.
- Frente a la malla metálica, se destaca la mayor durabilidad, es indiferente a la oxidación, proporciona un mejor acabado, mayor resistencia a la abrasión y al impacto, mayor impermeabilidad que disminuye la absorción de agua, mejor resistencia al hielo, actúa como refuerzo ante la disgregación, aumenta la resistencia pasiva al fuego disminuyendo el fenómeno conocido como "spalling", confiere mayor resistencia ante el asentamiento producido durante el fraguado reduciendo la formación de fisuras que puedan provocar roturas mayores.

SOPORTES

- Losas de hormigón (soleras, forjados).
- Pavimentos de hormigón.
- Hormigón y Mortero proyectado.
- Morteros en general.
- Revocos de fachadas.
- Elementos prefabricados
- Revestimiento de canales.
- Morteros de revoco de fachada.

MODO DE EMPLEO

- Se dosifica a razón de 600 gramos de producto por cada metro cúbico de hormigón.
- Incorporar la dosis de producto a la hormigonera como un componente más del hormigón, en cualquier momento de la mezcla o al final de la misma, pero nunca directamente sobre el agua antes de agregar el resto de componentes.
- Prolongar el amasado durante al menos 5 minutos.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- Para su correcto funcionamiento, requiere que el hormigón se trate de acuerdo a las buenas formas de hacer, puesto que su única función es la de sustituir mallazos. Si se descuidan aspectos como la formulación correcta del hormigón, tiempo de cortes de retracción, espesores adecuados a las cargas, adecuación del terreno para obtener un módulo de balasto mínimo de 2.500 T/m³, correctas distancias entre cortes, colocación de lámina en la base de la solera, ayudar al curado del hormigón aplicando resinas de curado o de protección y curado, aplicación de puente de unión entre hormigones existentes etc., la fibra no podrá funcionar correctamente.
- Resistente a los álcalis del hormigón.
- No deja fibras en la superficie de los hormigones y morteros.
- Compatible con cualquier aditivo para hormigones.
- Los cementos empleados deberán ser conforme a las normas en vigor, así como las dosis utilizadas.
- No aumenta las distancias entre cortes de retracción.
- No puede sustituir refuerzos metálicos en elementos estructurales. (No puede sustituir acero en capas de compresión, ni vigas etc.).
- Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en esta Ficha Técnica.
- Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenamiento y uso del producto consultar etiqueta y la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto.
- El uso de Paviland Fibra no exime la obligación de ejecutar soleras conforme a la normativa.
- Se recomienda realizar las juntas/cortes de retracción durante las primeras 24 horas después de hormigonar para evitar la fisuración posterior de la solera.
- Para la realización de recrecidos, se recomienda la limpieza adecuada del soporte y la aplicación de un puente de unión.

PRESENTACIÓN

Bolsas de 0.6 kg.
Almacenamiento en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.

DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Materia Prima	Polipropileno
Densidad	0,91 kg/dm ³
Proceso de Transformación	Extrusión
Forma	Deformada (sección irregular)
Temperatura de distorsión	110 °C
Temperatura de descomposición	280 °C
Clase de fibra	Ia
Longitud de la fibra	12 mm
Diámetro equivalente	31 µm (0,031mm)
Esbeltez (λ)	12mm: 387,10
Densidad lineal	6,7 dtex

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren

exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.