RÉPARATION



CONECTOR CARBOTEC

Connecteur en fibre de carbone préformé pour le tissu CARBOTEC prêt à l'emploi.

DESCRIPTION

Barre cylindrique de fils de fibre de carbone à haute résistance mécanique pour l'ancrage et la connexion structurelle des systèmes CARBOTEC avec le béton à renforcer.

COMPOSITION

Fibre de carbone et résine époxy.

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

- Utilisation dans le renforcement structurel et la restauration conservatrice.
- Système d'ancrage et de connexion des tissus en fibre de carbone, des lames et des plaques entre eux et le support.
- Améliore l'ancrage et le transfert de charge entre le renforcement en fibre de carbone et le support.
- Facilite et accélère l'installation du renforcement, en augmentant les performances et les caractéristiques finales du système.
- Réduction considérable du temps et du coût des produits.
- Efficience et efficacité de l'exécution.
- Assure l'imprégnation totale de la tige rigide, contrairement aux systèmes d'imprégnation in-situ.
- Garantie et répétabilité du processus et des caractéristiques finales du système de renforcement.
- Résistant à la corrosion : aucun traitement supplémentaire n'est nécessaire.

SUPPORTS

- Béton, mortiers de résistance appropriée, et similaires. Pour d'autres supports, veuillez consulter notre service technique.
- Les supports doivent être résistants, stables, sains et propres, exempts de poussière, de restes d'agents de démoulage, de produits organiques, etc.
- Si nécessaire, le support doit être préparé mécaniquement, de façon à présenter une surface exempte de coulis superficiel de porosité adéquate.

MODE D'EMPLOI

POSE POSTÉRIEURE AU RENFORCEMENT

- Après avoir appliqué le système de l'armature CARBOTEC sur la structure en béton ou en briques, une série de trous est percée dans la structure (perçant également l'armature appliquée), autant de trous que le nombre de connecteurs à appliquer.
- La profondeur des trous sera la même que la longueur de la partie rigide de la tige du CONNECTEUR CARBOTEC en ajoutant plus 2 cm à celle-ci.
- Le diamètre sera environ 2 à 3 mm plus grand que le diamètre du CONNECTEUR CARBOTEC.
- Une fois les trous percés, il faut les nettoyer soigneusement en les aspirant ou en soufflant la poussière avec de l'eau ou de l'air sous pression.
- Une fois propre et sec, la résine d'injection pour l'ancrage ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA est injectée dans le trou et la partie rigide du CONNECTEUR CARBOTEC est insérée, laissant la partie souple suspendue.
- La quantité de résine à injecter pour l'ancrage du ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA doit remplir complètement l'espace libre entre le trou et la tige rigide du CONNECTEUR CARBOTEC; ceci sera possible si la résine ressort à l'extérieure une fois le CONNECTEUR CARBOTEC inséré.



RÉPARATION CONECTOR CARBOTEC

- Résinez la partie souple en fibre de carbone avec ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE en répartissant et en ouvrant les fibres dans toutes les directions, en formant un cercle avec celles-ci. Il adhère ainsi à la surface de la lame de renfort précédemment appliquée. L'ensemble se convertit en un seul corps uniforme.
- Appliquer manuellement avec une spatule ou un pinceau ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE comme revêtement de surface final couvrant les zones où les connecteurs ont été placés.

POSE AVANT LE RENFORCEMENT

- Avant l'application du système de renforcement, dans la structure en béton ou en briques, une série de trous est percée dans la structure, autant de trous que le nombre de connecteurs à appliquer.
- Les trous sont nettoyés et remplis comme indiqué dans le MODE D'EMPLOI CI-DESSUS.
- Résinez la partie souple en fibre de carbone avec ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE en répartissant et en ouvrant les fibres dans toutes les directions, en formant un cercle avec celles-ci. il adhère à la surface de la structure à renforcer.
- Appliquer manuellement à l'aide d'une spatule ou d'un pinceau ADHESIVO CARBOTEC IMPREGNANTE comme revêtement de surface final sur les zones où les connecteurs ont été placés et sur toute la structure à renforcer en servant d'adhésif pour la lame CARBOTEC.
- Poser la lame ou le système de renforcement conformément aux indications de sa fiche technique.

PRÉCAUTIONS ET RECOMMANDATIONS

- Utiliser dans les plages de température et les conditions climatiques recommandées pour l'application de la lame et les adhésifs CARBOTEC.
- Les trous d'insertion doivent être complètement exempts de poussière.

PRÉSENTATION

Connecteurs de 30 cm et 6 et 8 cm de diamètre.

Stockage dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, à une température comprise entre 5 et 30 °C et toujours à l'abri de la lumière directe du soleil et des intempéries

DONNÉES TECHNIQUES

	6 mm	
	PARTIE RIGIDE	FILAMENT
Diamètre	6 mm	-
Surface	28 mm ²	-
Nº de filaments	20	-
Module élastique	150 Gpa	234 Gpa
Résistance à la traction	2299 N/mm ²	4830 N/mm ²
Teneur en fibres	68%	-
Densité	1.6 g/cm ³	1.8 g/cm ³
Type de résine	Epoxy	-
Elongation	-	2%



RÉPARATION CONECTOR CARBOTEC

NOTE

Les instructions du mode d'emploi sont issues de nos essais et de nos connaissances, et elles n'impliquent pas l'engagement de GRUPO PUMA ni libèrent pas le consommateur du contrôle et de la vérification des produits pour leur utilisation correcte. Les réclamations doivent être accompagnées de l'emballage d'origine afin de permettre la traçabilité adéquate.

GRUPO PUMA n'assume pas, en aucun cas, la responsabilité de l'application de ses produits ou solutions constructives par l'entreprise applicatrice ou d'autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question. La responsabilité de GRUPO PUMA se limite exclusivement aux possibles dommages attribuables directement ou exclusivement aux produits fournis, individuellement ou intégrés dans des systèmes, en raison de défauts de fabrication de ceux-ci.

Dans tous les cas, le rédacteur du projet du chantier, la direction technique ou le responsable du chantier, ou subsidiairement l'entreprise applicatrice ou autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question, doivent s'assurer de l'adequation des produits tenant compte de leurs caractéristiques, ainsi que des conditions, du support et des possibles pathologies du chantier en question.

Les valeurs des performances des produits ou des solutions constructives de GRUPO PUMA qui, le cas échéant, sont déterminées dans une norme EN ou toute autre norme applicable, se réfèrent exclusivement aux conditions expressément stipulées dans cette norme et qui concernent, entre autres, les caractéristiques du support, des conditions d'humidité et de température, etc., Ils ne sont pas exigibles a des essais faits dans des conditions différentes, tout cela d'accord aux prescriptions dde la norme de référence.

