



## IMPLAREST® ZN

Resina de poliuretano monocomponente rica en ZN.

### DESCRIPCIÓN

Imprimación anticorrosiva sobre soportes metálicos, mediante la formación de una barrera electrónica de protección catódica.

### CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Imprimación para la realización de cualquier tipo de tratamiento anticorrosivo en el que sea preciso garantizar la duración del tratamiento.
- Protección de estructuras o superficies metálicas expuestas a atmósferas industriales o marinas.
- Tuberías metálicas de conducción de aguas en ambientes muy húmedos. Escaleras de depósitos, barandillas...
- Imprimación pasivante de armaduras y elementos metálicos.
- Protección catódica elevada para sistemas epoxi de tratamiento o tratamientos de poliuretano.
- Como protección de elementos metálicos expuestos a la intemperie.
- Gran resistencia a la abrasión.
- Polimeriza sin retracción.
- Larga vida de aplicación.
- Resistente a la intemperie.
- Impermeable al agua y al vapor.
- Excelente adherencia al soporte (soportes secos sin presencia de humedad).
- Contiene ZN extrafino de alta pureza.
- Fácil aplicación (brocha, rodillo), sin mezcla de componentes.

### SOPORTES

- La superficie deberá estar seca y limpia de polvo, grasa, aceites, partículas sueltas.
- Se recomienda un grado de limpieza Sa 21/2, si se quieren obtener las prestaciones del producto.
- Temperatura mínima del soporte + 5° C y máxima temperatura + 30° C.
- Si fuera necesario secar el soporte con antorcha de propano o aire calientes para eliminar cualquier resto de humedad para favorecer la adherencia.

### MODO DE EMPLEO

- Removemos el producto por medio de un agitador mecánico de bajas revoluciones (< 600 rpm), y continuamos removiendo la mezcla durante 3 -4 minutos para la obtener una masa homogénea.
- El producto se aplica a rodillo o brocha.
- Dado que el producto se presenta gelificado para evitar decantaciones, antes de aplicarlo se debe redispersar con una hélice helicoidal a bajas revoluciones durante varios minutos hasta que esté líquido y sin grumos. No añadir diluyentes.

### PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en ésta Ficha Técnica.
- Para la limpieza de las herramientas, se aconseja lavarlas con disolvente antes del endurecimiento del producto.
- Una vez endurecido sólo se podrá limpiar mediante medios mecánicos.
- El Implarest ZN es higroscópico debiendo mantenerse los envases bien cerrados evitando su contacto con la humedad ambiente.
- No mantener envases abiertos expuestos al aire ya que formarían una ligera costra superficial. En caso de dejar algún envase abierto se recomienda añadir ligeramente diluyente xileno para formar una película.

# REHABILITACIÓN IMPLAREST® ZN

## PRESENTACIÓN

## DATOS TÉCNICOS

## NOTA

superficial que aisle el producto del contacto con el aire.

- Deberán guardarse especiales condiciones de ventilación durante la aplicación del Implarest ZN, para favorecer la evaporación del disolvente y evitar su posible inhalación.
- Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenamiento y uso del producto consultar etiqueta y la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto.

Envases de 5 kilos.

En lugar seco y fresco den sus envases originales bien cerrados a temperaturas entre + 5° C y + 30° C.

Caducidad del producto 12 meses después de su fabricación.

| Propiedad                                                                                                                                           | Valor                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aspecto                                                                                                                                             | Fluido pigmentado viscoso con mucho cuerpo                                                  |
| Porcentaje de ZN en película seca                                                                                                                   | 65%                                                                                         |
| Densidad (25°C)                                                                                                                                     | 2,00-2,20 Kg/dm <sup>3</sup>                                                                |
| Tiempo de secado                                                                                                                                    | Aprox. 1 hora                                                                               |
| Tiempo de aplicación entre capas a 25°C                                                                                                             | 4 horas                                                                                     |
| Polimerización terminada                                                                                                                            | 1 día                                                                                       |
| Adherencia al metal                                                                                                                                 | entre 6 - 8 Mpa                                                                             |
| Rendimiento                                                                                                                                         | No sobre pasar 100 µm de espesor de capa, para facilitar la evaporación de los disolventes. |
| Consumo Aproximado                                                                                                                                  | 300 gr/m <sup>2</sup>                                                                       |
| Cumple el ensayo de niebla salina de 1.440 horas (UNE-EN-ISO 9227:2017 equivalente a categoría C5-I alta y C5-M alta según UNE-EN-ISO 12944-6:1999) |                                                                                             |

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.