

RESINA INYECCIÓN EPOXI BV



DESCRIPCIÓN

Resina epoxi de dos componentes de baja viscosidad para inyecciones en hormigón.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Para relleno y sellado de fisuras en estructuras de hormigón tales como: puentes, suelos industriales, muelles, vigas, hormigones prefabricados, pilares, muros.
- Reparación monolítica del hormigón armado y hormigón en masa.
- Gran penetración por su baja viscosidad.
- Gran adherencia a hormigón, morteros, acero, piedras naturales y artificiales.
- Polimerización sin retracción.
- Unión estructural entre los hormigones de las fisuras.
- Aplicación interior y exterior
- Aplicación en vertical y horizontal.
- No aplicar en fisuras con movimiento.
- Compatible con soportes ligeramente húmedos.
- Excelentes resistencias mecánicas.

SOPORTES

- La superficie deberá estar seca y limpia de polvo, grasa, aceites, partículas sueltas. Importante limpiar las fisuras con aire comprimido para eliminar polvo, suciedad.
- Si el soporte es muy poroso, es preciso calcular entre un 5-10 % más de resina, de la teórica.
- Temperatura mínima del soporte + 5° C y máxima temperatura + 30° C.

MODO DE EMPLEO

- Removemos el componente A por medio de un agitador mecánico de bajas revoluciones (< 600 rpm), seguidamente vertemos el componente B sobre A, y continuamos removiendo la mezcla durante 3 – 4 minutos para la obtener una masa homogénea.
- En fisuras horizontales puede verterse por gravedad hasta saturación.
- El producto en fisuras verticales se inyecta de forma habitual mediante bomba manual, mecánica o marmita de inyección.
- En fisuras verticales la aplicación se realiza mediante inyectores.
- Se debe asegurar la intersección de la fisura en la colocación de inyectores, ya que no siempre las fisuras siguen una línea recta.
- Los inyectores se colocan cada 20 – 30 cm.
- Sellar superficialmente la fisura mediante Morcemrest Epoxi T o Morcem Rápido Ultra, a fin de evitar fugas de la resina durante la aplicación.
- Las fisuras se inyectan de abajo hacia arriba.
- Tras el proceso de inyección y transcurridas mínimo unas 24 horas eliminar los inyectores, el material de sellado y realizar los trabajo de terminación.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- Consultar con el Departamento Técnico para cualquier aplicación no especificada en ésta Ficha Técnica.
- Para la limpieza de las herramientas, se aconseja lavarlas con disolvente antes del endurecimiento del producto.
- Una vez endurecido sólo se podrá limpiar mediante medios mecánicos.
- Para toda información respecto a la seguridad en el manejo, transporte, almacenamiento y uso del

REHABILITACIÓN

RESINA INYECCIÓN EPOXI BV

PRESENTACIÓN

producto consultar etiqueta y la versión actualizada de la Hoja de Seguridad del producto.

Kits de 5 kilos.

Almacenamiento en lugar seco y fresco en sus envases originales bien cerrados a temperaturas entre + 5° C y + 30° C. Caducidad del producto 12 meses después de su fabricación.

Rev. 2018_12 · Esta revisión anula todas las anteriores. Compruebe última revisión en la página web · www.grupopuma.com · (+34) 957 76 40 40

REHABILITACIÓN

RESINA INYECCIÓN EPOXI BV

DATOS TÉCNICOS

Propiedad	Valor
Color	Incoloro
Peso específico del Comp. A	1.12 gr/cm ³
Peso específico del Comp. B	0.95 gr/cm ³
Peso específico del Comp. A + B	1.10 gr/cm ³
Contenido en sólidos	>99
Relación de la mezcla	A/B = 6.7/3.3
Post Life 20° C	30-40 minutos (*)
Viscosidad A + B	<350 cps
Resistencia a compresión	> 50 N/mm ²
Resistencia a tracción	51 Mpa
Resistencia a Flexión	70 Mpa
Flecha	60 mm
Módulo E	3020 Mpa
Alargamiento a la rotura	>5 %
Consumo	Según fisuras y porosidad del soporte

(*) El Post-life está sujeto a las condiciones del medio donde se aplica. La temperatura y la humedad pueden hacer variar el tiempo de polimerización.

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.