PEGOLAND® PROFESIONAL MAX S1













DESCRIPCIÓN

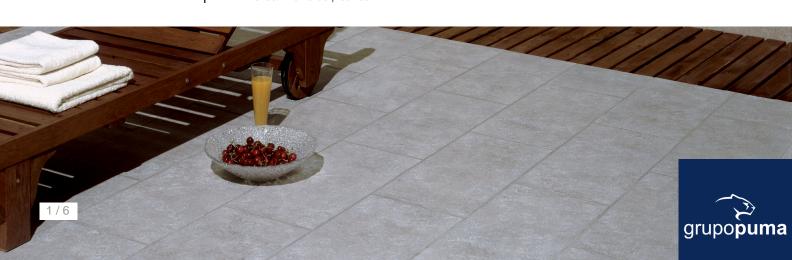
Adhesivo cementoso, monocomponente, aligerado, con alto rendimiento, de ligantes mixtos con excelente trabajabilidad, baja emisión de polvo, baja emisión de COVs, dotado de flexibilidad y alta adherencia, con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado, para la colocación de pavimentos y revestimientos, interiores y exteriores. Este adhesivo, especialmente recomendado para la colocación de fachadas, pavimentos de grandes superficies y suelos de calefacción radiante. Apto para soportes de yeso o anhidrita.

COMPOSICIÓN

- Producto a base de cemento de alta resistencia, áridos seleccionados, árido ligero, resinas sintéticas, fibras especiales y aditivos de última tecnología que garantizan una alta fuerza de agarre, excelente trabajabilidad y resistencia al envejecimiento.
- El uso de materias primas locales en la fabricación del producto junto con un circuito de distribución corto, hace que este producto contribuya activamente a una menor emisión de gases de efecto invernadero para un mayor cuidado del medio ambiente.
- Producto que contiene materias primas recicladas y que demanda una menor cantidad de agua en su consumo por m², que lo convierte en un producto que contribuye a una economía mas sostenible y respetuoso con el medio ambiente.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

- Adhesivo de alto rendimiento, aproximadamente un 60% mayor al de un adhesivo convencional.
- Formulado especialmente para ser extendido rápida y fácilmente gracias a su suave textura que lo convierte en el adhesivo mas fácil de aplicar del mercado.
- Aspecto cremoso con elevada consistencia para un menor esfuerzo en su aplicación.
- Excelente trabajabilidad, Reológicamente mejorados con elevada estabilidad y excelente desempeño.
- Tecnológicamente avanzado, compatible con un amplio espectro de soportes.
- Estable en un amplio rango de mezcla.
- Alta eficiencia tixotrópica, mayor comodidad y menos esfuerzo.
- Los sacos de 15 kg son más fáciles de manejar que los tradicionales sacos de 25 kg, con la consecuente ventaja para unas condiciones más seguras y saludables para los trabajadores, así como la ventaja de ahorro en transporte.
- Producto que permite reducir notablemente el polvo que se genera durante el amasado del producto, especial para ambientes cerrados.
- Evita tener que humedecer piezas o soportes gracias a su poder de retención de agua.
- Baja emisión de COVs.
- Deslizamiento reducido, adherencia inicial excelente.
- Tiempo abierto elevado, permite la rectificación de piezas.
- Deformable. Tipo S1. Según EN 12002.
- Alta capacidad de humectación.
- Espesores de aplicación hasta 15 mm, sin merma.
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas (bicocción, monococción, clinker, etc.), gres porcelánico, mármol, granito, y piedra natural.
- Aplicación interior y exterior. Fachadas.
- Adhesión de piezas de gran formato, encolado de grandes superficies con trafico intenso.
- Revestimiento de piscinas.



PEGOLAND® PROFESIONAL MAX S1

• Revestimiento de cámaras frigoríficas.

SOPORTES

- Soportes convencionales a base de cemento, yeso o anhidrita sin necesidad de imprimación.
- Colocación cerámica sobre suelos y paredes interiores con calefacción radiante.
- Colocación de cerámicas sobre impermeabilizaciones cementosas de la gama MORCEM DRY.
- Sobre todo tipo de tabiquería de yeso laminado (tipo PYL), ladrillo cerámico gran formato, hormigón, hormigón celular, fibrocemento, ladriyeso, morteros y pastas autonivelantes.
- Superposiciones sobre soportes de mármol, granito, terrazo, piedra natural y todo tipo de cerámica en pavimentos interiores y exteriores, y revestimientos interiores.
- No aplicar sobre pinturas.
- Los soportes deben ser resistentes, estables, sanos y estar limpios, exentos de polvo, restos de desencofrantes, productos orgánicos, etc.
- Todos los soportes deberán tener la planeidad adecuada (tolerancia máxima de la desviación de ±3 mm medidos bajo una regla de 2 metros). Si no es así realizar recrecidos de hasta 5 mm como máximo con el mismo producto 48 horas antes del encolado. Para mayores espesores se debe utilizar:
 - En soleras: pasta niveladora NIVELAND 10R o PAVILAND RECRECIDO AUTONIVELANTE, según soporte y necesidad.
 - En revestimientos: morteros de regularización con resistencia a tracción adecuadas y con las retracciones de curado ya finalizadas. En caso de calor, viento o sobre soportes muy absorbentes, conviene humedecer el soporte y esperar a la desaparición de la película de agua.
- En caso de calor, viento o sobre soportes muy absorbentes, conviene humedecer el soporte y esperar a la desaparición de la película de agua.
- En pavimentos exteriores el soporte deberá presentar una pendiente igual o superior al 1%.
- No aplicar en zonas en contacto con agua o humedad con alto contenido en sulfatos.
- Todos los soportes deben ser conformes a lo especificado en el apartado 6.4 de la norma UNE 138002.

MODO DE EMPLEO

- Añadir agua 32-40% (aprox. 4,8-6,0 litros por saco de 15 kg) y mezclar manual o mecánicamente hasta consistencia homogénea y trabajable.
- Dejar reposar la masa unos 5 minutos y reamasar.
- Extender el producto amasado sobre el soporte con una llana en una extensión máxima de 2 m².
- Peinar con llana dentada para regular el espesor (ver cuadro).
- Colocar las piezas sobre el adhesivo fresco, presionando y moviendo hasta conseguir el total
 aplastamiento de los surcos y una correcta adherencia de toda la superficie de la cerámica, Comprobar
 periódicamente la pegajosidad del adhesivo levantando una baldosa previamente colocada, si se observa
 la aparición de una película sin transferencia en la superficie del adhesivo o deshidratación del adhesivo,
 proceder a eliminar el material y aplicar nuevo producto.
- Colocación de las baldosas por método de doble encolado en exteriores, para baldosas con lado superior a 45 cm, en pavimentos de uso comercial o industrial, si hay calefacción radiante, en la colocación de laminas cerámicas, si se usan sistemas de nivelación o si las baldosas tienen un relieve tal que dificulte el buen contacto con el adhesivo.
- Respetar las juntas de colocación entre baldosas conforme a lo indicado en el apartado 7.7 de la norma UNE 138002. En interior y piscinas anchura de junta ≥ (1,5 - 3) mm y en exterior anchura de junta ≥ (3 -5) mm, en función del tipo de instalación y el lado mayor de la baldosa a colocar.
- El rellenado de las juntas se hará después de 24 h en paramentos verticales y 48 horas en pavimentos. Utilizar el mortero de la gama MORCEMCOLOR adecuado, según el tipo de junta.

NOTA: Cuanto menor sea el tiempo entre el peinado y la colocación de la baldosa, mejores resultados se obtendrán.



PEGOLAND® PROFESIONAL MAX S1

CUADRO DE LLANAS DENTADAS

Peso máximo de las baldosas en paramentos verticales: 50 kg/m²

| Tipo de baldosa | Lado mas largo cm | Llana para aplicación del adhesivo al soporte | Llana para aplicación del adhesivo en el reverso de la baldosa |
|-----------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Mosaico | ≤ 10 cm | V 3 | - |
| Baldosa cerámica | ≤ 20 cm | U 6 | - |
| | ≤ 30 cm | U 6 | - |
| | ≤ 45 cm | U 8 | - |
| | ≥ 45 cm | U 8 | Liso |
| | ≤ 120 cm | U 10 / R 10 | Liso |
| | ≥ 120 cm | U 12 - R 12 | Liso / V 3 / U 3 |
| Lámina cerámica >3 mm - ≤ 6 mm | ≤ 90 cm | U 6 | Liso |
| | ≤ 260 cm | U 8 | Liso / V 3 / U 3 |
| Lámina cerámica >6 mm - ≤ 9 mm | ≤ 360 cm | U 10 | Liso / V 3 / U 3 |

NOTA 1 En el caso de baldosas extruidas o con reverso muy pronunciado, se requiere siempre aplicar el doble encolado con la parte lisa de la llana independientemente del formato de la baldosa.

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

- La duración de la colocación cerámica puede asegurarse solo con una buena planificación de la misma.
 Recomendamos, por tanto, consultar las normas nacionales vigentes en cada país como por ejm. la norma UNE 138002 en España, normativa con especificaciones para la selección de materiales, la correcta planificación, el uso y la instalación, para alcanzar los niveles de calidad, prestación y durabilidad requeridos.
- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 35°C, ni aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo. En condiciones climatológicas extremas (mucho viento o altas temperaturas) se produce un secado más rápido de lo normal.
- Las temperaturas, ventilación, absorción del soporte y materiales de recubrimiento pueden variar los tiempos de trabajabilidad y fraguado del adhesivo.
- Nunca aplicar con la técnica conocida como "por puntos".
- Respetar las juntas de movimiento (estructurales, de contracción, de dilatación y perimetrales) conforme a lo indicado en el apartado 7.8 de la norma UNE 138002. Estas juntas se pueden resolver colocando juntas prefabricadas o rellenandolas con un sellante elástico de la gama PUMALASTIC.

Dimensionamiento de las juntas de dilatación

| Campo de aplicación | Ubicación y dimensiones | Anchura de Junta mm |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Paredes exteriores | Por debajo de cada forjado Longitud de separación 3 m - 4 m lineales Área regular máx. 16 m² | ≥ 8 mm |
| Pavimentos interiores | Respetar juntas de contracción abiertas En caso contrario: longitudes de separación ≤ 8 m lineales Área regular max. 40 m² | ≥ 5 mm |
| Pavimentos exteriores | - Longitudes de separación 2,5 m - 5 m lineales - Área regular max. 16 m ² | . 0 |
| Puntos singulares | - Pasos de puerta - Cambios de pavimento | ≥ 8 mm |
| NOTA Cuando estas juntas de las juntas de contracción | afecten a todas las capas del sistema cerámico, debe | n cumplir las condiciones |



PEGOLAND® PROFESIONAL MAX S1

Dimensionamiento de las juntas de perimetrales

| Campo de aplicación | Ubicación y dimensiones | Anchura de Junta mm |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Paredes interiores | - Juntas perimetrales - Entrega pared/techo | ≥ 8 mm |
| | - Entrega pared/pared | ≥ 5 mm |
| Paredes exteriores | Esquinas interiores del edificioEsquinas exteriores del edificio | |
| Pavimentos interiores - Monoliticos - Flotantes | - Juntas perimetrales y entregas con otros elementos o dispositivos | ≥ 8 mm |
| Pavimentos exteriores | - Juntas perimetrales y entregas con otros elementos o dispositivos | |
| Puntos singurales | - Juntas de entrega en encuentros con carpinterías | ≥ 5 mm |

- En fachadas y aplacados exteriores la colocación del material se hará siempre con anclaje o fijación mecánica cuando se cumpla alguna de las condiciones siguientes: formato superior a 2400 cm², un lado de la pieza mida más de 60 cm, peso superior a 40 kg/m² o altura mayor de 3 metros.
- En fachadas la colocación de la hilada superior de baldosas en la coronación, sera conveniente aplicar el adhesivo con los surcos en horizontal para evitar que el agua que eventualmente pudiera entrar al sistema descienda a través de los surcos verticales afectando a un área mayor.
- Los recrecidos de anhidrita tienen que estar perfectamente secos (humedad residual máxima 0,5%), suficientemente duros y exentos de polvo o lechada superficial, en este último caso, debe eliminarse por lijado.
- En suelos con calefacción radiante, aplicar cuando el soporte se encuentre a temperatura ambiente (entre 5°C y 30°C). En suelos con calefacción radiante ésta deberá estar apagada al menos 48 horas antes y el encendido deberá realizarse de manera gradual después de al menos 7 días desde la instalación del pavimento y la operación de rejuntado.
- En aplicaciones sobre tabiquería de yeso laminado, comprobar que el soporte esté bien fijado para evitar movimientos.
- Sobre pavimentos cerámicos (superposiciones), retirar las piezas mal adheridas y rellenar los huecos con mortero el día anterior a la aplicación del producto. Asegurar que la cerámica antigua está exenta de restos de grasas o ceras, de ser necesario proceder al fresado de la superficie esmaltada hasta la perdida de brillo de la cerámica antigua. En caso de duda realizar prueba previa para establecer la idoneidad de la solución aportada.
- En cámaras frigoríficas estas deberán mantenerse apagadas hasta que se produzca el correcto curado del adhesivo, al menos 7 días dependiendo de las condiciones ambientales.
- La piscina se podrá llenar tras 7 días de la aplicación del adhesivo. La estanqueidad de la piscina debe estar asegurada por la ejecución del vaso de la misma.
- Para piezas reforzadas con malla de fibra de vidrio pegada en su reverso, consultar departamento técnico.
- Para pizarra utilizar PEGOLAND® PROFESIONAL ELITE C2 TE S2 o PEGOLAND FLEX RECORD.
- Las piezas que puedan mancharse debido a su alta absorción de agua deben colocarse con adhesivos de fraguado rápido. Utilizar PEGOLAND FAST FLEX C2FTE S1.

PRESENTACIÓN

Sacos de 15 Kg de papel plastificado.

Almacenamiento hasta 1 año en su envase original cerrado, al abrigo de la intemperie y la humedad.



PEGOLAND® PROFESIONAL MAX S1

DATOS TÉCNICOS

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

| Aspecto | Polvo BLANCO | |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Tiempo de ajustabilidad | Aprox. 30 min. (según condiciones ambientales) | |
| Tiempo de vida de la pasta | Aprox. 4 h. (según condiciones ambientales) | |
| Adherencia inicial | ≥ 1,0 N/mm² | |
| Adherencia después de inmersión en agua | ≥ 1,0 N/mm² | |
| Adherencia después de envejecimiento con calor | ≥ 1,0 N/mm² | |
| Adherencia después de ciclos hielo/deshielo | ≥ 1,0 N/mm² | |
| Tiempo para rejuntado de pavimentos y trafico ligero | 48 h | |
| Tiempo para rejuntado de revestimientos | 24 h | |
| Tiempo para llenado de piscinas | 7 días | |
| Temperatura de servicio | -30°C a 90°C | |
| Clasificación según EN 12004 | C2 TE | |
| Clasificación según EN 12002 | S1 | |
| Rendimiento aproximado | Encolado simple \pm 1.8 kg/m ² Doble encolado \pm 3.0 kg/m ² | |

MARCADO CE



1377

GRUPO PUMA ESPAÑA SL Av. Agrupación Córdoba, 17. 14014 Córdoba (Córdoba) 24

PEGOLAND PROFESIONAL MAX S1 BLANCO Nº: 105309 EN-12004:2007+A1:2012

Adhesivo cementoso mejorado, aligerado, deformable con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado, para la colocación de pavimentos interiores y exteriores, revestimientos interiores y exteriores, para fachadas, suelos de calefacción radiante, cámaras frigoríficas, pavimentos de grandes superficies y superposiciones, revestimiento de piscinas y colocación sobre impermeabilizaciones cementosas.

| Reacción al fuego: | Clase E | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|--|
| Adherencia: | | |
| - Adherencia inicial a tracción | ≥ 1,0 N/mm ² | |
| Durabilidad: - Adherencia a tracción tras inmersión en agua: - Adherencia a tracción tras envejecimiento térmico: - Adherencia a tracción tras ciclos hielo/deshielo: | ≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ² | |
| Sustancias peligrosas: | Ver Ficha de Seguridad | |



PEGOLAND® PROFESIONAL MAX S1

NOTA

Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no suponen compromiso de GRUPO PUMA ni liberan al consumidor del examen y verificación de los productos para su correcta utilización. Las reclamaciones deben acompañarse del envase original para permitir la adecuada trazabilidad.

GRUPO PUMA no se hace responsable, en ningún caso, de la aplicación de sus productos o soluciones constructivas por parte de la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, limitándose la responsabilidad de GRUPO PUMA exclusivamente a los posibles daños atribuibles directa y exclusivamente a los productos suministrados, individuales o integrados en sistemas, debido a fallos en la fabricación de aquellos.

En cualquier caso, el redactor del proyecto de obra, la dirección técnica o responsable de la obra, o subsidiariamente la empresa aplicadora o demás sujetos intervinientes en la aplicación y/o ejecución de la obra en cuestión, deben cerciorarse de la idoneidad de los productos atendiendo a las características de los mismos, así como las condiciones, soporte y posibles patologías de la obra en cuestión.

Los valores de los productos o soluciones constructivas de GRUPO PUMA que en su caso sean determinados en la norma UNE o cualquier otra que le fuera de aplicación en cada caso se refieren exclusivamente a las condiciones expresamente estipuladas en dicha normativa y que vienen referidos, entre otros, a unas determinadas características del soporte, condiciones de humedad y temperatura, etc. sin que sean exigibles a ensayos obtenidos en condiciones diferentes, todo ello de acuerdo con lo expresamente establecido en la normativa de referencia.

