

RESINA INYECCIÓN EPOXI BV

Résine époxy bi-composante à faible viscosité pour être injectée dans le béton.



DESCRIPTION

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Résine époxy à deux composants de faible viscosité pour des injections dans le béton.

- Pour le remplissage et le scellement des fissures dans les structures en béton telles que : ponts, sols industriels, piliers, poutres, béton préfabriqué, piliers, murs.
- Réparation monolithique du béton armé et du béton de masse.
- Pénétration élevée grâce à sa faible viscosité.
- Forte adhérence sur le béton, les mortiers, l'acier, les pierres naturelles et artificielles.
- Polymérisation sans rétrécissement.
- Liaison structurelle entre les bétons des fissures.
- Application intérieure et extérieure. Application verticale et horizontale.
- Ne pas appliquer dans les fissures avec mouvement.
- Compatible avec les supports légèrement humides.
- Excellentes résistances mécaniques.

SUPPORTS

- La surface doit être sèche et exempte de poussière, de graisse, d'huile et de particules détachées.
- Il est important de nettoyer les fissures à l'air comprimé pour éliminer la poussière et la saleté.
- Si le support est très poreux, il est nécessaire de calculer 5 à 10 % de résine en plus que la quantité théorique. Température minimale du support + 5° C et température maximale + 30° C.

MODE D'EMPLOI

- Remuer le composant
- A au moyen d'un mélangeur mécanique à faibles révolutions (< 600 rpm), puis verser le composant B sur A, et continuer à remuer le mélange pendant 3 - 4 minutes pour obtenir une masse homogène.
- Pour les fissures horizontales, il peut être versé par gravité jusqu'à saturation. Pour les fissures verticales, le produit est généralement injecté au moyen d'une pompe manuelle ou mécanique ou d'un récipient d'injection.
- Pour les fissures verticales, le produit est appliqué au moyen d'injecteurs. L'intersection de la fissure doit être assurée lors du positionnement des injecteurs, car les fissures ne suivent pas toujours une ligne droite. Les injecteurs sont placés tous les 20 à 30 cm.
- Sceller la fissure superficiellement avec Morcemrest Epoxi T ou Morcem Rapido Ultra, afin d'éviter toute fuite de résine lors de l'application.
- Les fissures sont injectées de bas en haut.
- Après le processus d'injection et après un délai d'au moins 24 heures, retirer les injecteurs, le matériau de scellement et effectuer les travaux de finition.

PRÉCAUTIONS ET RECOMMANDATIONS

- Consulter le département technique pour toute application non spécifiée sur cette fiche technique.
- Pour le nettoyage des outils, il est conseillé de les laver avec un solvant avant que le produit ne durcisse.
- Une fois que le produit a durci, il ne peut être nettoyé que par des moyens mécaniques.
- Pour toute information concernant la sécurité de la manipulation, du transport, du stockage et de l'utilisation du produit, consulter l'étiquette et la version actualisée de la Fiche de Sécurité du Produit.

PRÉSENTATION

RÉPARATION RESINA INYECCIÓN EPOXI BV

Kits de 1.6 Kg (Part A: 1 Part B: 0.6) Kg.

Stockage dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, fermé hermétiquement, à une température comprise entre +5°C et +30°C. Péréemption 12 mois après la fabrication.

RÉPARATION RESINA INYECCIÓN EPOXI BV

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Valeur
Couleur	Incolore
Poids spécifique du Comp. A	1.12 gr/cm3
Poids spécifique du Comp. B	0.95 gr/cm3
Poids spécifique du Comp. A + B	1.10 gr/cm3
Teneur en matières solides	>99
Rapport de mélange	A/B = 6.7/3.3
Post-vie 20° C	30-40 minutes (*)
Viscosité A + B	50N/mm2
Résistance à la compression	51 N/mm2
Résistance à la traction	51 Mpa
Résistance à la flexion	70 Mpa
Flèche	60 mm
Module E	3020 Mpa
Allongement à la rupture	>5 %
Consommation	En fonction des fissures et de la porosité du support

(*) La post-vie est soumise aux conditions de l'environnement où elle est appliquée. La température et l'humidité peuvent faire varier le temps de polymérisation.

NOTE

Les instructions du mode d'emploi sont issues de nos essais et de nos connaissances, et elles n'impliquent pas l'engagement de GRUPO PUMA ni libèrent pas le consommateur du contrôle et de la vérification des produits pour leur utilisation correcte. Les réclamations doivent être accompagnées de l'emballage d'origine afin de permettre la traçabilité adéquate.

GRUPO PUMA n'assume pas, en aucun cas, la responsabilité de l'application de ses produits ou solutions constructives par l'entreprise applicatrice ou d'autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question. La responsabilité de GRUPO PUMA se limite exclusivement aux possibles dommages attribuables directement ou exclusivement aux produits fournis, individuellement ou intégrés dans des systèmes, en raison de défauts de fabrication de ceux-ci.

Dans tous les cas, le rédacteur du projet du chantier, la direction technique ou le responsable du chantier, ou subsidiairement l'entreprise applicatrice ou autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question, doivent s'assurer de l'adéquation des produits tenant compte de leurs caractéristiques, ainsi que des conditions, du support et des possibles pathologies du chantier en question.

Les valeurs des performances des produits ou des solutions constructives de GRUPO PUMA qui, le cas échéant, sont déterminées dans une norme EN ou toute autre norme applicable, se réfèrent exclusivement aux conditions expressément stipulées dans cette norme et qui concernent, entre autres, les caractéristiques du support, des conditions d'humidité et de température, etc., Ils ne sont pas exigibles à des essais faits dans des conditions différentes, tout cela d'accord aux prescriptions de la norme de référence.