

BANDA ELÁSTICA PVC



DESCRIPTION

Feuille synthétique en PVC-P obtenue par coextrusion. Formulée spécifiquement pour l'imperméabilisation de réservoirs et de bassins destinés à contenir des liquides alimentaires et de l'eau potable.

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

- Haute résistance mécanique.
- Excellente élasticité.
- Inaltérable face aux gaz générés par le traitement des eaux usées.
- Résistant aux produits chimiques pouvant être présents dans l'eau potable ou l'eau de service.
- Ne nuit pas à la qualité de l'eau et le produit est antibactérien.
- Bonne stabilité face aux intempéries.
- Flexibilité à basse température.
- Résistance aux solutions aqueuses d'hypochlorite de sodium.
- Excellent système de scellement des joints combiné avec l'adhésif Morcemrest Epoxi T ou l'Adhésif Carbotec Lámina.
- Scellement des joints de travail, joints de dilatation, connexions, fissures...
- Réparation des joints endommagés entre les bâtiments.
- Adapté pour une utilisation au niveau des joints des réservoirs d'eau potable.
- Conforme au Règlement UE 10/2011 sur les matériaux plastiques destinés à entrer en contact avec les aliments.

SUPPORTS

La surface doit être exempte de poussière, de graisse ou autres. Il est recommandé d'utiliser un sablage avec du sable ou de l'eau à pression (200 atm, peut parfois être remplacé par un brossage mécanique ou manuel avec une brosse métallique / fraisage, etc.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la BANDA ELÁSTICA PVC:

- Nettoyer la bande, éliminer tout résidu de saleté et de poussière.

Préparation du MORCEMREST EPOXI T ou de l'ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA:

- Ajouter le composant B au composant A et mélanger avec un mélangeur électrique à basse vitesse (400-600 RPM) jusqu'à obtenir un mélange total de couleur uniforme.

Application:

- Superposer la bande sur la jointure pour calculer la zone à traiter avec le MORCEMREST EPOXI T ou l'ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA, en dépassant d'au moins 2 cm de chaque extrémité de la bande avec l'adhésif.
- Étaler le MORCEMREST EPOXI T ou l'ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA sur la zone désirée. L'épaisseur de l'adhésif peut varier de 1 à 2 mm selon le support.
- Placer la bande sur la couche de MORCEMREST EPOXI T ou d'ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA avant que 30 minutes ne se soient écoulées depuis l'application de l'adhésif.
- Presser la bande avec des rouleaux de pression jusqu'à ce que l'adhésif ressorte par les perforations.

RÉPARATION

BANDA ELÁSTICA PVC

PRÉCAUTIONS ET RECOMMANDATIONS

- d'ancrage de la bande, assurant ainsi une liaison complète de la bande avec l'adhésif sur 100% de la surface.
- Terminer en appliquant une autre couche de 1 à 2 mm de MORCEMREST EPOXI T ou d'ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA sur la bande (préalablement nettoyée) en dépassant à nouveau d'environ 2 cm des extrémités de la BANDA ELÁSTICA PVC, créant ainsi un effet de type sandwich avec la bande intercalée.
- La BANDA ELÁSTICA PVC contient sur toute sa longueur et à 1 cm de ses deux bords, deux rangées de perforations espacées de 5 cm pour améliorer son adhérence.
- La BANDA ELÁSTICA PVC étant thermoplastique, elle peut être facilement soudée à l'air chaud, que ce soit pour les raccords dans les coins ou autres connexions. Seul un chalumeau et des rouleaux de pression sont nécessaires. L'efficacité du soudage dépend de la température de l'air et du temps de soudage. La surface de liaison doit avoir un minimum de 50 mm.
- Pour de grands mouvements ou des joints très larges, placer une partie de la bande à l'intérieur du joint en formant un "U".
- Pour les joints où une pression hydrostatique positive est présente, il est recommandé d'utiliser un fond de joint ou un mastic d'étanchéité, et dans le cas d'une pression hydrostatique négative (0.3-0.4 bar), l'installation d'une plaque en acier comme renfort de la bande est recommandée.

- Ne pas appliquer sur des surfaces avec de l'eau ou une humidité supérieure à 4%.
- Ne pas mélanger le MORCEMREST EPOXI T ou l'ADHESIVO CARBOTEC LÁMINA à des températures inférieures à +7°C ou supérieures à +20°C.
- En ce qui concerne les résistances chimiques à l'eau salée, certains acides et bases diluées, cela dépendra de la concentration, de la température d'exposition et des conditions du réservoir. Nous recommandons de consulter le service technique ou de réaliser un test préliminaire d'exposition pour certains types de substances chimiques.
- Ce produit à base d'époxy peut irriter la peau, il est donc recommandé de toujours l'utiliser avec des gants, des lunettes de protection et des combinaisons de sécurité.
- Les outils et équipements doivent être nettoyés avec un solvant immédiatement après utilisation pour éviter le durcissement de l'adhésif, qui devra être éliminé avec des moyens mécaniques.
- Consulter le service technique pour toute application non spécifiée dans cette Fiche Technique.
- Pour toute information sur la sécurité concernant la manipulation, le transport, le stockage et l'utilisation du produit, veuillez consulter l'étiquette et la version actualisée de la Fiche de Données de Sécurité du produit.

PRÉSENTATION

Épaisseur : 1,2 mm
Largeur : 100/150/200/250 mm
Longueur: 20 mètres linéaires. La bande est perforée longitudinalement à ses extrémités tous les 5 cm.

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur	Bleu clair
Membrane en PVC flexible sans armature	
Allongement à la rupture	(EN 12311-2): $\geq 200\%$
Résistance à la déchirure	(EN 12310-1): ≥ 30 N

NOTE

Les instructions du mode d'emploi sont issues de nos essais et de nos connaissances, et elles n'impliquent pas l'engagement de GRUPO PUMA ni libèrent pas le consommateur du contrôle et de la vérification des produits pour leur utilisation correcte. Les réclamations doivent être accompagnées de l'emballage d'origine afin de permettre la traçabilité adéquate.

GRUPO PUMA n'assume pas, en aucun cas, la responsabilité de l'application de ses produits ou solutions constructives par l'entreprise applicatrice ou d'autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question. La responsabilité de GRUPO PUMA se limite exclusivement aux possibles dommages attribuables directement ou exclusivement aux produits fournis, individuellement ou intégrés dans des systèmes, en raison de défauts de fabrication de ceux-ci.

RÉPARATION

BANDA ELÁSTICA PVC

Dans tous les cas, le rédacteur du projet du chantier, la direction technique ou le responsable du chantier, ou subsidiairement l'entreprise applicatrice ou autres intervenants dans l'application et/ou l'exécution du chantier en question, doivent s'assurer de l'adéquation des produits tenant compte de leurs caractéristiques, ainsi que des conditions, du support et des possibles pathologies du chantier en question.

Les valeurs des performances des produits ou des solutions constructives de GRUPO PUMA qui, le cas échéant, sont déterminées dans une norme EN ou toute autre norme applicable, se réfèrent exclusivement aux conditions expressément stipulées dans cette norme et qui concernent, entre autres, les caractéristiques du support, des conditions d'humidité et de température, etc.,. Ils ne sont pas exigibles à des essais faits dans des conditions différentes, tout cela d'accord aux prescriptions de la norme de référence.