



Adhésifs et joints pour la pose de carreaux céramiques.

Règles générales selon la norme
UNE 138002:2017



SÉLECTION DE L'ADHÉSIF POUR LES MURS ET PLAFONDS INTÉRIEURS

Longueur du côté le plus long du carreau en cm		≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	> 120
Types de supports	Chape en ciment	C1 TE	C1 TE ¹ /C2 TE	C2 TE		C2 TE S1
	Plaques de plâtre	C1 TE	C2 TE	C2 TE S1		C2 TE S2
	Directement sur le béton	C1 TE ¹ /C2 TE				
	Revêtement existant (carreaux en céramiques/mosaïque/hydrauliques/pierre naturelle)	C2 TE				
	Panneaux à base de ciment/fibrociment	C1 TE	C2 TE		C2 TE S1	
	Brique céramique de grand format		C1 TE ¹ /C2 TE	C2 TE		C2 TE S1
	Surfaces en bois	R2 T				
	Surfaces en métal	R2 T				

¹ Dans le cas où le carreau présente une absorption d'eau supérieure à 3 %, l'adhésif Pegoland Especial peut être utilisé.

ELECTION DE L'ADHÉSIF POUR LES MURS ET PLAFONDS EXTÉRIEURS

Longueur du côté le plus long du carreau en cm		≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	> 120
Types de supports	Enduit à base de ciment / chaux	C2 TE ¹ /C2 TE S1	C2 TE S1	C2 TE S2		
	Directement sur le béton	C2 TE S1	C2 TE S2			
	Panneaux à base de ciment/fibrociment		C2 TE S2		R2 T	
	Surfaces en métal	R2 T				

¹ Pour la pose sur des plinthes (jusqu'à 1,5 m de hauteur), il est possible d'utiliser du Pegoland Especial.



PEGOLAND ESPECIAL
C1 TE



PEGOLAND DOS PORCELÁNICO
C2 TE



PEGOLAND FLEX
C2 TE S1



PEGOLAND SUPERFLEX
C2 TE S2



PEGOLAND ELASTIC
R2 T

SÉLECTION DE L'ADHÉSIF POUR LES PLANCHERS INTÉRIEURS RÉSIDENTIELS ET LES ESPACES PUBLICS À CIRCULATION PIÉTONNE

Longueur du côté le plus long du carreau en cm		≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	> 120
Types de supports	Ragréage cimentaire ou à base de sulfate de calcium (anhydrite) sans chauffage au sol ¹	C1 TE	C2 TE			C2 TE S1
	Ragréage cimentaire ou à base de sulfate de calcium (anhydrite) avec chauffage au sol ¹	C2 TE	C2 TE S1	C2 TE S2		
	Directement sur une chape/dalle en béton	C1 TE ² /C2 TE	C2 TE	C2 TE S1		C2 TE S2
	Revêtement existant (carreaux céramiques/mosaïque/terrazzo/pierre naturelle)	C2 TE			C2 TE S1	
	Surfaces en métal	R2 T				

¹ Si le support est à base de sulfate de calcium (anhydrite), cette recommandation n'est pas valable, merci de contacter notre Département Technique.

² Dans le cas où le carreau a une absorption d'eau supérieure à 3%, l'adhésif Pegoland Especial peut être utilisé.

SÉLECTION DE L'ADHÉSIF POUR LES PLANCHERS INTÉRIEURS À USAGE COMMERCIAL OU INDUSTRIEL AVEC DES EXIGENCES MÉCANIQUES

Longueur du côté le plus long du carreau en cm		≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	> 120
Types de supports	Ragréage cimentaire ou à base de sulfate de calcium (anhydrite) sans chauffage au sol ¹	C2 TE			C2 TE S1	
	Ragréage cimentaire ou à base de sulfate de calcium (anhydrite) avec chauffage au sol ¹	C2 TE	C2 TE S1	C2 TE S2		
	Directement sur une chape/dalle en béton	C2 TE	C2 TE S1		C2 TE S2	
	Revêtement existant (carreaux céramiques/mosaïque/terrazzo/pierre naturelle)	C2 TE	C2 TE S1		C2 TE S2	
	Surfaces en métal	R2 T				

¹ Si le support est à base de sulfate de calcium (anhydrite), cette recommandation n'est pas valable, merci de contacter notre Département Technique.

SÉLECTION DE L'ADHÉSIF POUR LES PLANCHERS EXTÉRIEURS

Longueur du côté le plus long du carreau en cm		≤ 30	≤ 60	≤ 90	≤ 120	> 120
Types de supports	Ragréage cimentaire	C1 TE ² /C2 TE	C2 TE S1	C2 TE S2		
	Dalle ou chape en béton	C2 TE	C2 TE S1			
	Revêtement existant (carreaux céramiques/mosaïque/terrazzo/pierre naturelle)	C2 TE S1				
	Surfaces en métal	R2 T				

² Dans le cas où le carreau a une absorption d'eau supérieure à 3%, l'adhésif Pegoland Especial peut être utilisé.



SÉLECTION DE L'ADHÉSIF POUR REVÊTEMENTS AVEC DES FEUILLES EN CÉRAMIQUE

		Revers de la feuille céramique		Sans fibre		Avec fibre ¹		
		Longueur du côté le plus long du carreau en cm		≤ 60	> 60	≤ 60	> 60	
Types de supports	Sols et revêtements intérieurs	C2 TE	C2 TE S1	C2 TE S1	C2 TE S2			
	Revêtements sur panneaux de plâtre / fibrociment	C2 TE S2						
	Sols extérieurs et intérieurs chauffés							
	Façades	C2 TE S1	C2 TE S2	C2 TE S2 ² / R2 T	R2 T			
	Piscines	C2 TE S2 ² / R2 T						
	Revêtements sur des membranes ou systèmes d'étanchéité	Étant donné la diversité des cas, suivez les spécifications des fabricants.						
	Supports fortement déformables (métal, bois, etc...)	R2 T						

¹ Vérifiez/consultez la compatibilité avec le fabricant, en cas de renforcement avec des fibres et d'utilisation d'adhésifs à base de ciment.

² Utiliser du "Pegoland Elastic" lorsque le type de carreau, de support ou de couches intermédiaires le nécessite (voir le tableau pour les piscines).

SÉLECTION DE L'ADHÉSIF POUR LES REVÊTEMENTS DE PISCINES

			Longueur du côté le plus long du carreau en cm		
			≤ 5 cm	≤ 30	> 30
Type de bassin/support	Béton armé, projeté/gunite, murs de maçonnerie	Enduit de mortier	C1 TE	C2 TE	C2 TE S1 ²
		Imperméabilisation liquide à base de ciment	C2 TE		
		Imperméabilisation liquide à base de résines réactives	R2 T		
		Imperméabilisation par membrane en feuille ¹	C2 TE S1 ²		
	En polyester ³	----	R2 T		

¹ On entend par ces feuilles celles qui permettent leur adhésion avec des adhésifs à base de ciment, à l'exclusion des feuilles de PVC.

² En cas de feuilles en céramiques, voir le tableau des revêtements avec des feuilles en céramiques.

³ Consulter le fabricant pour savoir s'il faut utiliser une imprégnation.



PEGOLAND ESPECIAL
C1 TE



PEGOLAND DOS PORCELÁNICO
C2 TE



PEGOLAND FLEX
C2 TE S1



PEGOLAND SUPERFLEX
C2 TE S2



PEGOLAND ELASTIC
R2 T

Adhésifs

Adhésifs et joints pour la pose de carreaux céramiques.

Règles générales selon la norme UNE 138002:2017

SÉLECTION DU MATÉRIAU DE JOINTEMENT SELON L'ENVIRONNEMENT DE DESTINATION DU REVÊTEMENT EN CÉRAMIQUE

Environnement de destination du revêtement en céramique	
Conditions d'utilisation domestique dans des locaux secs ou humides	CG2 WA
Revêtements de sols et murs extérieurs	
Conditions nécessitant l'étanchéité à l'eau et à la vapeur	RG
Conditions d'immersion (piscines, spa, thermes...) avec traitement de l'eau chlorée	CG2 WA / RG
Conditions d'immersion (piscines, spa, thermes...) à exigences élevées ou avec traitement par électrolyse saline ou eau de mer	RG
Conditions à fortes exigences mécaniques et/ou chimiques	
Conditions d'utilisation alimentaire et/ou sanitaire	



MORCEMCOLOR PLUS FLEXIBLE
CG2 WA



MORCEMCOLOR EPOXI
RG



Service clientèle

+212 662 335 909

www.grupopuma.com
maroc@grupopuma.com



ESPAGNE

ALBACETE

Pol. Ind. "B" Garysol, C/ Chopo - parcela 26
04110 LA GINETA (ALBACETE)
T. +34 967 27 54 58 - F. +34 967 27 54 58

ALICANTE

Pol. Ind. Tres Hermanas, C/ Canteros
parcelas 3 y 5 - 03680 ASPE (ALICANTE)
T. +34 965 49 56 31 - F. +34 965 49 56 30

ALMERÍA

Ctra. Viator km. 1,5
04120 LA CAÑADA (ALMERÍA)
T. +34 950 29 09 12 - F. +34 950 29 09 13

ASTURIAS

C/ Chopera, 15
33920 RIAÑO I-LANGREO (ASTURIAS)
T. +34 98 567 37 11 - F. +34 98 568 39 13

BARCELONA

Pol. Ind. Domenys II, C/ Enología, 15
08720 VILAFRANCA DEL PENEDÈS
(BARCELONA)
T. +34 93 890 41 88 - F. +34 93 817 16 61

CÁDIZ

Pol. Ind. Zabal, C/ Velero, s/n
11300 LA LÍNEA DE LA CONCEPCIÓN (CÁDIZ)
T. +34 956 64 51 58 - F. +34 956 64 51 62

CÓRDOBA

Avda. Agrupación Córdoba, 17
14014 CÓRDOBA
T. +34 957 26 62 01 - F. +34 957 26 48 07

GRAN CANARIA

Pol. Ind. Arinaga, C/ Las Mimosas, 128
35119 AGÜIMES (GRAN CANARIA)
T. +34 928 18 81 49 - F. +34 928 18 82 14

GRANADA

Pol. Ind. El Juncaril, C/ Monachil, parcelas 74-75
18210 PELIGROS (GRANADA)
T. +34 958 46 77 68 - F. +34 958 08 72 10

MADRID

Pol. Ind. El Guijar, Avda. El Guijar, 37
28500 ARGANDA DEL REY (MADRID)
T. +34 91 870 47 81 - F. +34 91 871 15 27

MÁLAGA

Pol. Ind. Trévez, C/ Conrado del Campo, 2
29590 CAMPANILLAS (MÁLAGA)
T. +34 952 35 47 00 - F. +34 952 34 43 91

MALLORCA

Pol. Ind. Son Llaüt, Vía Central, parcela 65
C/ Guillem Bujosa Rossello, 11
07320 SANTA MARIA DEL CAMÍ (MALLORCA)
T. +34 971 62 06 32 - F. +34 971 14 11 59

MÉRIDA

Pol. Ind. El Prado - parcela 5, nave 8
06800 MÉRIDA (BADAJOZ)
T. +34 924 37 85 62 - F. +34 924 37 85 62

MURCIA

Pol. Ind. Base 2000, Avda. no 3 manzana 13
Apartado 448, 30564 LORQUI (MURCIA)
T. +34 968 67 63 70 - F. +34 968 67 63 51

PONTEVEDRA

Ctra. Caldas-Villagarcía, km 2,2
36650 CALDAS DE REIS (PONTEVEDRA)
T. +34 986 53 03 67 - F. +34 986 53 01 27

SEVILLA

Pol. Ind. La Palmera, C/ La Palma, 20
41700 DOS HERMANAS (SEVILLA)
T. +34 954 69 13 51 - F. +34 954 69 29 02

TENERIFE

Pol. Ind. San Isidro, C/ Juan de la Cierva, 8
38109 EL ROSARIO (TENERIFE)
T. +34 922 62 47 51 - F. +34 922 62 49 80

VALENCIA

Pol. Ind. La Pahilla, C/ Peñas Albas, parcela 49
46370 CHIVA (VALENCIA)
T. +34 962 52 41 31 - F. +34 962 52 41 01

VALLADOLID

Pol. Ind. La Mora, C/ Las Acacias, parcelas 13-4
47193 LA CISTERNIGA (VALLADOLID)
T. +34 983 40 22 79 - F. +34 983 40 32 00

ZARAGOZA

Pol. Ind. Los Leones, C/ Principal, parcela K-2
50298 PINSEQUE (ZARAGOZA)
T. +34 976 65 68 30 - F. +34 976 65 68 31

FRANCE

NIMES

L'Atrium, 100 Route de Nîmes
30132 CAISSARGUES (NIMES)
T. +33 (0)4 66 05 50 27

PORTUGAL

LISBOA

Fornos de Cima - Calhandriz 2615
641 ALVERCA (LISBOA)
T. +35 121 958 73 60 - F. +35 121 958 73 69

PORTO

Lote 2a - Lot. Ind. Mun. Fontiscos
Ap. 79. 4784-909 SANTO TIRSO (PORTO)
T. +35 125 283 37 50 - F. +35 125 285 00 80

ALGÉRIE

SIDI-BEL-ABBÈS

Zone industrielle, ilot 214, N° 27
Sidi-Bel-Abbès

CONSTANTINE

Zone industrielle El Tarf, Ben Badis, El Khroub,
Constantine
T. +213 (0) 560 18 31 64 / +213 (0) 560 19 71 67
info@grupopuma-dz.com

BOUIRA

Zone industrielle sidi khaled, ilot 07, Oued El Berdi,
Bouira

MAROC

CASABLANCA

Extension de la zone industrielle
de Had Soualem, Berra 4
26400 Had Soualem - Casablanca
T. +212 662 335 909
maroc@grupopuma.com

COSTA RICA

GUANACASTE

Nicoya, 400 m Sureste del Cruce de
Nicoya - Santa Cruz
Guanacaste
T. +(506) 6280-5622

SAN JOSÉ

La Uruca, San José, avenida 41,
entre calle 40A y calle 32.
San José
T. +(506) 6052-8747 / +(506) 6392-2874
costarica@grupopuma.com

INDE

MUMBAI

Production Center: Plot no: SP1-263 Kishangarh
Phase VI Ajmer, Rajasthan 305 802
Head office: Regent Chambers, Mumbai,
Maharashtra, 400 021
T. 1800 22 5502

COLOMBIE

BOGOTÁ

Km 2 Vía Briceño – Zipaquirá, Parque Industrial
Tibitoc Bodega 21, Tocancipá – Cundinamarca
caribe@grupopuma.com

BARRANQUILLA

Calle 30 # 10 – 234, Parque Industrial Saturno
Bodega 31, Barranquilla – Atlántico
caribe@grupopuma.com

CALI

Carrera 31 # 10 – 241,
Zona Industrial Arroyohondo,
Yumbo - Valle del Cauca
caribe@grupopuma.com

EMIRATS ARABES UNIS

DUBAI

Dubai Investment Park - 2, Plot Number 597-425
P.O. Box 120657.
DUBAI, UAE
T. +971 4 8849880