

Cette déclaration de méthode couvre la préparation et l'application de Paviland TOP EP, REVÊTEMENT ÉPOXY À HAUTE RÉSISTANCE NON TOXIQUE, SANS SOLVANT.

METHODE D'APPLICATION: [Paviland® Top EP](#)

1.Recommandations :

- 1.1. La zone à revêtir doit être marquée sur les plans de la structure.
- 1.2. Toutes les zones qui ne doivent pas être enduites, mais qui peuvent être affectées par un déversement ou une sur pulvérisation doivent être entièrement masquées.
- 1.3. Toute autre zone à revêtir doit être laissée à la discrétion de l'ingénieur et sujette à une nouvelle mesure.
- 1.4. Tout écart par rapport au devis quantitatif ou à la portée des travaux doit être convenu par écrit avec l'ingénieur avant le début de la demande.

2.Préparation du support :

- 2.1. Toutes les surfaces doivent être exemptes d'huile, de graisse, de matière friable et de produits de cure généraux (les membranes de cure à base de cire ne doivent pas être utilisées dans les zones à recouvrir).
- 2.2. Les surfaces en béton doivent être nettoyées à l'aide d'un jet d'eau à haute pression, de grenailage ou d'autres méthodes approuvées par l'Ingénieur.
- 2.3. Les arrêtes doivent être arrondies et les protubérances de surface doivent être rabotées pour assurer un substrat lisse.
- 2.4. Tous les trous de soufflage et autres défauts de surface doivent être corrigés en utilisant **MocemRest Epoxy T**.
- 2.5. Mélanger **la partie B** dans la **partie A** jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme sans stries. Les kits complets seulement doivent être mélangés.

3.Condition de température :

- 3.1. Paviland TOP EP doit être utilisé lorsque la température ambiante est supérieure à 10° C.
- 3.2. Les températures du substrat ne doivent pas être inférieures à 10°C. Par temps chaud, les surfaces à revêtir doivent être protégées de la lumière directe du soleil pour éviter que la température du substrat dépasse 40°C.
- 3.3. Le revêtement ne doit pas être appliqué si l'humidité risque de dépasser 85% HR ou si le point de rosée est atteint avant ou pendant l'application.

4.Malaxage :

- 4.1. Le contenu total du composant du réacteur (Part B) doit être versé dans le composant de base (Part A) et mélangé, en utilisant un foret à vitesse lente avec un dispositif de mélange approprié. Le temps de mélange ne doit pas être inférieur à 3 minutes jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- 4.2. Il faut veiller à insérer lentement la tête de mélange dans le matériau de base en raison de la viscosité de la résine.

5.Application :

- 5.1. L'application doit être effectuée au pinceau, au rouleau à poils courts ou par pulvérisation sans air.
- 5.2. Un équipement de pulvérisation sans air approprié comprend **Graco, Wagner HC 950** ou similaire équipé d'une buse de pulvérisation de **19-23 mm**. Des essais sur site doivent être effectués pour confirmer la performance de l'équipement de pulvérisation en termes d'épaisseur de film humide et

de finition globale.

- 5.3. La première couche doit être appliquée en donnant une couverture totale de la zone préparée, en assurant une épaisseur minimale de film humide de 200 microns. Laisser durcir pendant **au moins 6 heures** (doit être non collant). Paviland TOP EP étant un matériau sans solvant a une épaisseur de film humide et sec qui serait le même.

6. Nettoyage :

- 6.1. Tout le matériel utilisé doit être soigneusement nettoyé avec du solvant alors que le produit est encore fluide. Une fois durci, il ne peut être enlevé que par des moyens mécaniques.
- 6.2. Tous les solvants contaminés utilisés pour le nettoyage doivent être recyclés ou éliminés de la bonne manière.