



Teléfono de atención al cliente

901 11 69 12

www.grupopuma.com
grupopuma@grupopuma.com

Morcem® Cal

Morteros de cal hidráulica natural



Reparación de humedades
con morteros de cal

3 Capa de terminación y acabado

Grupo Puma ha desarrollado una gama de morteros, exenta de cemento, que incluyen como conglomerante, exclusivamente, cal hidráulica natural conforme a la norma **EN 459-1**. La gama aporta solución a la mayoría de las necesidades de rehabilitación y obra nueva.

1 Capa transpirable de regularización y agarre

MORCEM® CAL BASE CR CSII WO.

Mortero para revestimiento interior y exterior.



- Para enlucidos y revoques
- Acabado liso, fratasado o raspado.
- Aplicación manual o mecánica.
- Base idónea para la aplicación de MORCEM® CAL ACABADO.
- Mortero de revestimiento de cal hidráulica natural (i.pro CALIX NHL 3,5 de FYM-Italcementi Group). Clasificado CR CSII W0 (EN 998-1).

2 Capa deshumidificante

MORCEM® CAL PORÓGENO RCSII.

Mortero macroporoso deshumidificante.



- Clasificado R para revoco o enlucido para renovación (EN 998-1).
- Elevada porosidad, favorece la evaporación del agua retenida en el muro y previene la aparición de las sales.
- Muy baja absorción capilar.
- Reduce la aparición de condensaciones y moho en interiores.
- Acabado raspado y fratasado.
- Mortero para renovación, deshumidificante de cal hidráulica natural (i.pro CALIX NHL 3,5 de FYM-Italcementi Group). Clasificado CR CSII (EN 998-1).

3.1 MORCEM® CAL ACABADO CR CSI W2.
Mortero fino para revestimiento interior y exterior.



- Para enlucidos y revoques.
- Acabado liso o fratasado.
- Aplicación manual o mecánica.
- Mortero para alisado de cal hidráulica natural (i.pro CALIX NHL 3,5 de FYM-Italcementi Group). Clasificado CR CSI W2 (EN 998-1)

3.2 PUMACRIL REVESTIMIENTO SILICATO.

Pintura de revestimiento y protección de paramentos verticales, altamente transpirable.



- Máxima lavabilidad.
- Perfecta adherencia al soporte. Refuerza los enfoscados y revocos debido a su acción petrificante.
- Permeable al vapor de agua, por lo que permite la transpiración del soporte.
- Revestimiento alcalino que evita la aparición de hongos y bacterias hasta que finaliza su proceso de carbonatación
- Petrificación posterior por su reacción con los materiales minerales del soporte.

